

浙江黄铜钝化液，黄铜产品专用抗氧化防锈剂

产品名称	浙江黄铜钝化液，黄铜产品专用抗氧化防锈剂
公司名称	东莞市宇博仕金属表面科技有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	品牌:宇博仕 型号:T4022 环保性:RoHS
公司地址	东莞市长平镇环常西路
联系电话	13416858669

产品详情

黄铜钝化剂、黄铜钝化液、黄铜抗氧化剂、黄铜防锈剂、黄铜保护剂都是黄铜表面钝化处理剂只是不同的称呼而已。它主要用于黄铜产品的钝化防锈抗氧化防变色处理。铜钝化液主要适用于H59,H62,H65,H68 ,H70、 H59-1，H59-2，C3604、C3602等牌号的铜钝化防氧化处理，钝化膜完整，防氧化能力超强。

黄铜钝化液的优势与特点：

- 1、符合RoHS环保要求，不含有重金属，易生物降解有利于减少环境污染；
- 2、本品性能稳定，药剂可重复使用；
- 3、钝化成膜致密，耐腐蚀性强，纯铜可通过中性盐雾 > 72小时测试；
- 4、处理后的产品可保持2年以上不变色。
- 5、使用过后不影响铜件的导电性、导热性、焊接性等等性能。

下面介绍黄铜钝化剂产品的使用方法：

1.经过除油或抛光后的工件用流动水清洗多次，应尽可能避免将其它脏物带入钝化池中。由于大多数的抛光液均含有酸性成份，因此抛光后的工件一定要冲洗充分，否则一旦把酸带入钝化液中，会引起钝化膜层溶解，从而起不到钝化防护的作用。所以，如有必要抛光后的工件可先用0.2~0.5%的Na₂CO₃溶液中和后再进行钝化。

2.本产品常温使用，处理时间大于5分钟。如果盐雾要求较高的情况，可适当延长处理的时间（15分钟），这样钝化效果会更好。

3.经过上述处理后的工件，用流动清水反复冲洗1~2次，再用纯水漂洗后甩干水珠，用低于100 的温度烘干即可。

注意事项：

本品对酸碱比较敏感，因此使用过程中严防酸碱类物质混入本品中引起溶液报废。

本品在不清洁的工件表面不能形成良好的钝化膜，因此处理前面将工件表面附着的油脂、异物和污垢彻底清除干净，方能进行钝化处理。