

印花机厂 黄石印花机厂 翔奕机械

产品名称	印花机厂 黄石印花机厂 翔奕机械
公司名称	东莞市翔奕机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市沙田镇民田村新民路
联系电话	13829116879

产品详情

数码印花机能取代丝网印花机？两者有何差异？

传统印染“三高一低”（高消耗、高污染、高排放、低附加值）的经营模式已是一片红海，市场空间正在逐渐萎缩。而数码印花工艺的低污染、低消耗、高附加值、柔性化生产的特点，顺应了绿色、环保、可持续化发展趋势，同时也迎合了“小批量、多品种、短交期”的快时尚之风，符合未来印染行业的转型发展。

并且，数码印花作为传统印花的替代工艺，目前已可广泛用于服装、家纺、产业用纺织品等领域，适用于棉、毛、丝绸、麻、涤纶、尼龙等多种纤维及混纺。毋庸置疑，数码印花前景非常广阔，已成为当前市场上少有的高利润行业，印花机厂，吸引了不少投资者纷纷进入该领域。据专家预计，未来几年将是我国数码印花发展的黄金时期。

但是数码印花真的能够代替丝网印花吗？这两种印花工艺存在哪些差异，到底如何去认识和选择？以下为您详细分析解读数码印花与丝网印花的技术特点和发展前景。

印花是指使用染料或涂料在织物表面形成图文。印花技术发展至今，已形成丝网印花、圆网印花、滚筒印花、数码印花等多种印花工艺相互并存的格局。各种印花工艺适用范围不同，工艺特点存在差异，使用的印花设备与耗材也不尽相同。

丝网印花作为传统的经典印花工艺，其应用范围十分广泛，在印花产业中所占比重相对较高，黄石印花机厂，而近几年数码印花发展迅猛，不少人觉得将有替代丝网印花的趋势。

传统丝网印花机印花要想在现今印花产业中稳步发展，必须把握以下几点：提升印花油墨的环保性，控制印花生产中的环境污染；完善现有的特殊印花效果印花，并开发新型印花特殊效果，印花潮流；紧跟3D热潮，开发出多样的3D印花效果；在保持印花产品水洗和摩擦色牢度性能的同时，常规印花中开发仿

数码的无手感、轻薄印花效果；开发宽幅印花方案，并不断提高印花效率产能，比较好是开发印花流水线平台；简化印花设备，降低耗材投入，提高印花投入产出比，增强与数码印花的竞争优势。

所以说印花机中数码印花和丝网印花各有长短。目前来看，襄阳印花机厂，数码印花还不能够取代丝网印花。

但是，数码印花将会是一场刻骨铭心的变革。尽管与丝网相比，数码印花技术现在还存在着一些缺陷，但是都无法掩盖它将带来的巨大优势。

如何延长数码跑台印花机的使用寿命，使墨水、机器和数码跑台印花机更好地匹配，降低用户的使用成本，提高数码印刷设备的可接受性。我国纺织印染面料产品大多采用传统印花工艺。越来越多的企业试图用数码印刷来抽取订单样本，后来又用传统印刷来进行批量生产。一般来说，我国数字印刷业发展到成熟阶段需要一段时间。然而，随着数字印刷技术体系的不断完善，数字印刷设备不断进入加工企业，数字印刷耗材、喷头等耗材的国产化，数字打印价格和成本的降低。都将加速数码印刷打印的步骤。

一 在数码跑台印花机喷上进行印刷前，必须先打印试片。只有当试片没有破损时，才能打印图像。另外，印刷一小时后，必须重新检查试片是否断裂。如果测试条需要正确清洁，则可以继续打印操作。

二 每三个月清洗一次墨袋，以保证跑步机数字打印机的印刷平滑。

三 墨栈和需要经常清洗。为防止跑道直喷式打印机在打印过程中断线、抛墨，跑道数字打印机应尽可能保持清洁通风。

四 数码跑台印花机车间的温度和湿度应控制在25摄氏度和15%至45%。尽量不要用手触摸热转印纸的印刷表面，以免造成纸张污染，影响印刷效果，形成次品。

五 注意跑道直喷印花机车间的清洁卫生。为了防止空气中的灰尘和杂质污染转印纸、墨水和打印机喷嘴耗材，跑道数字印刷机将受到损坏。

六 要注意跑台数码直喷机墨盒中的墨水墨位的凹凸，千万不能把墨盒中的墨水打空掉，墨盒中的墨水的方位不能低于刻度线，形成断线；往墨盒中加墨水的时分也要注意，不能高于跑台数码印花机墨盒的刻度线。防止压力过大，形成甩墨。

印花机厂-黄石印花机厂-翔奕机械由东莞市翔奕机械制造有限公司提供。东莞市翔奕机械制造有限公司（www.dgxangyu.com）为客户提供“皮革辊涂机印花机,皮革压光机,环保除尘设备,粉尘压缩设备”等业务，公司拥有“翔奕机械”等品牌。专注于服装加工设备等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：许宏刚。