

# 松紧带 兴达织带质量过硬 防滑松紧带

产品名称	松紧带 兴达织带质量过硬 防滑松紧带
公司名称	东莞市凤岗兴达织带厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇官井头村富民路10号三楼
联系电话	13392705847

## 产品详情

### 松紧带太紧要如何处理

有时候可能会因为这样那样的原因，觉得购入的松紧带有点紧，那这个时候要如何处理呢？

- 1、如果是采购好了松紧带还没有做到衣服上，那就让你的供应商给你调换弹力小的，一般市场上常用于裤腰上的是42号乳胶丝四纱的和37号乳胶丝六纱的，32号乳胶丝八纱的就有点拉力太大了。
- 2、如果是做到衣服上了可以用弹力衣架撑一撑，或者竹片一条裤子一片撑，一直撑一天应该会好些。
- 3、也可以挑断几根乳胶丝，最好在松紧带上下宽度的中间来挑断。

如果你也感觉你的松紧带有点紧，不妨试试小编上边给出的解决方法哦！

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！

### 兴达织带松紧带编织机的3种起针方法

东莞兴达织带松紧带编织机的3种起针方法，当松紧带编织机的安装和调试达到要求时，我们才可进行编织。

- 1、隔针起针法

先将主机针床上参加编织的织针全部推到b位，再用一隔一推针板将b位的针隔针推到d位，安上插入板装置，把主机头两侧起针杆扳到0位，放下两个浮雕刷，将绒线引入喂纱嘴a中，关闭纱嘴后，拉起绒线头引到前方，越过第一枚织针，轻轻推动机头织两行，抬起浮雕刷，继续编织。

## 2、连环钩织法

先将需要参加编织的织针全部推到d位，再用带舌钩针逐个将绒线钩住，在织针上形成连环式。最后的线圈挂在针钩上，推动机头继续编织。

## 3、挂线法

将需要参加编织的织针隔针推到b位，织一行，再用一段废线放在织针和门钩之间继续编织，织完后，将废线拆除。

东莞市凤岗兴达织带厂的实力、诚信和品质获得业界的认可和信赖、更得到了广大使用者经销商的一致好评，竭诚为您提供松紧带的售前、售后、技术支持等一系列服务工作，欢迎新老客户前来咨询购买！

### 请问松紧带怎么缝？

1.将布对折缝好，即成筒状2.缝份打开，将布的边缘对折一条松紧带的宽度，缝合。在缝份的地方留2公分用于穿松紧带3.松紧带穿入后将松紧带重叠缝合。如果用的松紧带比较宽，所以用了方框式的缝法，如果大家用的比较窄，可以重叠后直接来回缝直线就可以了。下面那种缝法是松紧带没有重叠，直接用Z字型来回缝几针接缝上的。最后将穿松紧带的口缝合就可以了。

东莞市凤岗兴达织带专业生产提花松紧带、PP松紧带、针织松紧带、松紧带等织带，精选优质原材料精心制成，有需要的商家朋友欢迎来电咨询！