

# 全自动模切机 聊城模切机 福隆瑞洋

产品名称	全自动模切机 聊城模切机 福隆瑞洋
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

## 产品详情

### 模切机

#### 【印刷模切】模切爆线的原因及解决方法

模切爆线是指产品在模切时或成品折叠时，半自动模切机，压痕处纸张开裂。

这是模切中经常出现的问题，尤其是在天气干燥的情况下，经常发生。应根据具体情况具体分析：

- 1、纸张脆，含水量低，特别是经过高温磨光的纸张，模切时易爆线。这时，在模切前先把纸张调湿，可用过水机给纸张背面过水，增加其含水量，使级稍柔韧，再上模切机。模切后若贴盒时爆线，可在折痕处擦水，以缓解爆线状况。

适用范围：本机用途十分广泛。可用于各种软性卷材的精密模切。

- 1、胶贴制品:对各种电子电器特殊胶垫、硅胶贴、魔术贴、导电胶、强力双面胶、3M、索尼特殊胶贴、空白不干胶、背光屏等电子业、IT业薄膜开关、汽车制造业中所使用胶贴产品。
- 2、防尘材料：化妆棉、相机棉、高密海绵、过滤棉、防尘网、无纺布。
- 3、防震产品：回力胶垫、橡胶、透明脚垫、PORON垫、3M、阻燃EVA、高发泡。
- 4、绝缘EMI：放火快巴纸、铝箔、铜箔、PVC、PET、牛皮纸、海绵护套、珍珠护套。

5、耐热隔热材料：矽胶片、透明云母片、纤维布、隔热棉（布）。

### 模切机

备注：在版面压力调整好后，将模切版固定好。确定规矩位置时，模切机全自动，一般是被模切的产品

居中为最宜。橡皮弹塞应放在模切版主要钢dao的两侧版基上，利用橡皮弹条良好恢复性的作

用，将分离后的纸板从刃口推出。一般来说，全自动模切机，橡皮条应高出模切刀刃1.2mm左右，橡皮条距

离刀线的距离1mm ~ 2mm为宜，因为如果仅靠刀身安装，橡皮弹塞在受压后不能向刀身方向膨

胀，只能向另一方向膨胀，造成向两边拉纸，聊城模切机，模切刀还未切断纸张，已被橡皮弹塞拉断，易产生纸毛。

全自动模切机-聊城模切机-福隆瑞洋(查看)由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司（[www.fullonrichance.com](http://www.fullonrichance.com)）在纸包装机械这一领域倾注了无限的热忱和热情，福隆瑞洋一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨召升。