

湖北螺母点焊机 顺德骏崴焊机 小型螺母点焊机

产品名称	湖北螺母点焊机 顺德骏崴焊机 小型螺母点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，湖北螺母点焊机，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

凸焊的工艺参数主要是电极压力、焊接时间和焊接电流3个方面。凸焊的电极压力取决于被焊金属的性能尺寸和一次焊成的凸点数量等。对于给定的工件材料和厚度，焊接时间由焊接电流和凸点刚度决定，一般凸焊焊接时间比碰焊时间长，而电流比碰焊还小。多点凸焊的焊接时间长于单点凸焊，以减少因凸点高度不一致而引起各加热凸点的差异，采用预热电流或电流斜率控制，效果会更好，螺母点焊机型号，从而可以提高焊点均匀性，并减少喷溅。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

使用螺母焊机时要注意哪些地方？

焊机不应有阻尼，以防止漏电。长期未使用的焊工应在使用前检查绝缘电阻，500V兆欧表用于测试电源线与焊机外壳之间的绝缘电阻，不小于2.5兆欧；

气源处理装置中的配水过滤器需要定期排水，水位不得超过警戒线。否则，含有水的压缩空气将进入油雾和电磁阀气缸，小型螺母点焊机，导致电磁阀气缸加速磨损，螺母点焊机制造，甚至无法正常工作。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机，螺母点焊机等设备。

在购买螺母点焊机之后使用成了一个问题，那么下面我们就来聊聊怎么使用点焊机焊螺母：

1. 要求螺母厂的质量稳定性，达焊点的高度是稳定的。
2. 点焊机的输出功率需保持稳定，必要时请在电源端加一稳压器。

我们说在焊接前做清理的准备那是必不可少的，上、下两电极的地方经常会出现异物，比如说油渍等

湖北螺母点焊机-顺德骏崴焊机-小型螺母点焊机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。“滚焊机,中频点焊机,点焊机,排焊机,定做自动化焊接设备”就选佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)，公司位于：中国广东佛山顺德区陈村镇仙涌大道东(南)10之五，多年来，骏崴焊机坚持为客户提供好的服务，联系人：李细勤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骏崴焊机期待成为您的长期合作伙伴！