

泰研 CCD检测机螺丝机订制 CCD检测机螺丝机

产品名称	泰研 CCD检测机螺丝机订制 CCD检测机螺丝机
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

影响焊锡机焊锡质量的原因有哪些?

很多客户都存在这样的疑问，为什么的我产品用人工焊锡时效果不错，采用机器后，焊锡质量却不是自己印象中那么好，其实，不管是焊锡机还是人工焊接，焊接质量与很多因素都存在关系，只不过，人工焊锡与焊锡机的差别就是：人工焊接出现质量问题时，就会及时解决问题，而焊锡机在焊接质量出现问题时只能通过焊接结果反映出在我们的面前。那么，影响焊锡机焊锡质量的原因有哪些呢?下面一起来了解下。

关于产品材质

很多客户都出现过类似的情况，就是我与其它同行做的都是相同的产品，为什么他们的产品用焊锡机进行自动化生产焊接质量非常好，为什么我的产品上了自动焊锡机之后效果却差强人意呢?遇到这个问题，首先要考虑的就是产品的加工部品是否和同行一样采取都是优质的部品还是想降低成本而选择了廉价且质量不过关的部品?供应商在给自己加工的时候是否按照自己的要求的尺寸与工艺进行加工，焊锡加工的部品焊盘是否氧化等等因产品本身原因都会影响到焊接质量的。

关于电烙铁

手工焊接的主要工具是电烙铁。电烙铁的种类很多,按发热形式分为有：直热式、感应式和电阻式;按控制分类有：交流恒温式、直流恒温式及调温式多种,按功率份有：电功率有15W、20W、35w.....300W多种,主要根据焊件大小和焊接的产品来决定。一般半导体电子元器件的焊接建议采用直热式恒温式，这也是IPC标准中所准许的，它的优点是直流发热不会产生静电，可以确保焊接的半导体的安全性(元器件不易被静电破坏)功率选择按焊接的焊点大小来确定。感应式和交流恒温式的适合在焊接线材和金属物体(即对静电不敏感的器件)，优点是焊台的成本较低。焊接大焊件或高频率使用时可用150W~300W大功率直热式电烙铁。铁头温度一般在300~400 之间。

如何正确选购自动PCB焊锡机？

如何正确选购自动PCB焊锡机？

如今，许多企业开始选用CCD检测机螺丝机代替焊工作业，但在选购过程中，往往注重价格，忽略许多潜在风险，一旦选错将带来严重的损失。那么企业在购买CCD检测机螺丝机时要注意哪些呢？一般情况下，大多数企业在购买自动焊锡机时还会看品质，服务，但这两者都是在选购前期很难评估出来的。那么如何正确选购呢？

- 1、到供应商工厂去看厂，特别是报价比较低的供应商，因为多数是一些小作坊。
- 2、到厂时抽看他们的服务报告，从服务报告中可以看到自动焊锡机服务的内容。
- 3、查看生产车间和仓库，如果是乱七八糟可想而知。
- 4、是否愿意提供一周以上到厂试机，此举评估自动焊锡机的质量和服务水平。
- 5、售后部门出差是专车出门还是坐公交车，此举评估服务速度。
- 6、报价单内容，是否很单一，对机器零部件没怎么提到。是否愿意拆分报价。
- 7、当场是否可以拿出售后服务条款内容，一个有准备的公司肯定服务是较好的。
- 8、这个公司是否做了很多行业的设备，证明它不够专注去做一个行业。
- 9、负责的业务员是否专业，是否有系统地给客户介绍行业与自动焊锡机。如没有，证明这供应商没有对员工进行职前培训，从而了解这公司不注重服务。
- 10、耗材如自动焊锡机的焊头，发热芯是否能在市场别的渠道可以购买，可否一并提供报价。

东莞泰研自动化专业生产自动焊锡机、自动锁螺丝机、点胶机、自动筛选机、机器配件、CCD检测机螺丝机等产品，对CCD检测机螺丝机有需要的商家朋友可来电咨询！

焊锡机装有大尺寸透明窗，可观察整个焊接工艺过程，对产品研发，工艺曲线优化具有非常重要的作用。温度控制采用高精度直觉智能控制仪，可编程完美曲线控制，控温准确，参数设置简便，易操作。可完成CHIP、SOP、PLCC、QFP、BGA等所有封装形式的单、双面PCB板焊接。工作效率极高，一台焊机加一个丝印台和两名工人一天就可完成大尺寸的PCB板近100块，小尺寸可达数千块。焊锡机改变了焊机只能依靠自然冷却或拽出PCB板于焊机外进行冷却的做法，使回流焊工艺曲线更完美，避免了表面贴装器件损伤及焊接移位问题。接下来我们来了解下焊锡机的相关知识。

焊锡机使用中的安全注意事项:

- 1、请注意以下警示标签:

a. 机器工作时人手勿入，机器处于运动中时，随时可能危及人身安全，身体部位请与运动部件保持相应距离。

b. 烙铁头工作时温度一般在300 以上，可对人体造成伤害，身体部位应避免触碰。

2、焊锡过程中产生的锡珠有可能进入机器内部引起电气线路短路，应及时清理和做好相应的防范措施;

焊锡机运输中的安全注意事项:

为确保运输过程中机器免受损坏焊锡机，请遵守以下事项：

1、活动部件请紧固好，防止运输过程中晃动;

2、示教控制器应单独包装，以防损坏;

3、长途运输前，焊锡机机器人应装入专用的包装木箱内，焊锡机器底板用螺栓紧固在木箱底板上，木箱内装填适当的柔性填充物，木箱外除用铁钉固定外，还应用金属包装带捆扎好;

4、木箱的正面或侧面应喷涂“向上”、“防潮”、“小心轻放”等标识。