

污垢撞击下来。这种由无数细小的空化气泡破裂而产生的冲击波现象称为“空化”现象。太小的声强无法产生空化效应。

塑料焊接机机架高度调节将气压调至高于5千克压力(0PS)位置；按动次下落开关，塑料焊接机焊头下落指示灯亮的位置；将焊机底模加到焊头下面之运行台上，松紧机架的手柄；摇动机高度调节手轮，使焊头与塑料件之顶面符合抵触；锁紧机架，并且用夹板固定底模。将下落行程调节（限位）螺杆拧退1~2毫米，并用螺母锁紧螺杆。再按动次下落开关，取消自锁的位置。塑料焊接机焊头固有频率与塑料焊接机输出频率配合检验塑料焊接机焊头在悬空状况下，暂且按动超声波测试开关释放超声波，并逐渐调动频率调谐按钮，直至找到指针摆动幅度为小的位置。

【关于发货】我们会在确认合作方式以及合作达成时为您发货考虑到成本的因素，我们一般采用物流发货，不过请您放心，因为我们的外地客户非常之多，基本上我们业务已经覆盖全国，所以物流公司都是我们精心筛选的，不管是发货时间，还是都是满意的，同时我们在交付物流公司后将在时间告知客户，并且我们会将物流费用一并告知发货打包我们都有专人严格检查商品的质量的，请放心购买。