

真空箱式氦检漏设备保养 氦检漏设备保养 北京科创真空

产品名称	真空箱式氦检漏设备保养 氦检漏设备保养 北京科创真空
公司名称	北京科创鼎新真空技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间
联系电话	18510826675 18510826675

产品详情

真空箱式氦检漏系统

以下是科创真空为您一起分享的内容，锐诚真空公司专业生产销售氦检漏设备，欢迎新老客户莅临。

机械系统主要由以下四个单元构成：真空箱单元、充氦气回收单元、检漏单元、清氦单元。

1.1真空箱单元

真空箱单元由真空箱、真空泵组、真空测量装置、真空阀、执行装置及不锈钢管道等组成。

真空箱：采用不锈钢材质制造，其内表面在加工后经抛光和清洗处理，保证了良好的本底和ji少的藏气，提高了真空箱的抽空效率。

1.2 充氦气回收单元

充氦气回收部分主要包括储气(高压)罐、回收(低压)罐、压缩机、真空泵、电磁阀、真空阀、压力传感器、真空计和管道等组成。能在设定的时间内对工件进行抽空、充氦气和氦气回收等处理。

1.3 检漏单元

真空箱式氦检漏系统机械系统部分的氦检漏单元，氦质谱检漏仪采用进口产品，自动校准漏孔。技术成熟，性能稳定，安装维护方便，使其和真空箱连接更加协调紧密。

真空箱式氦检漏设备

适用对各类被检要求气密性漏率的产品（以下简称工件）进行真空法检漏。同步对工件和真空箱抽真空，使工件内外压差不大0.04Mpa，对被检工件充注氦气，应用真空箱法进行氦质谱气密性检测，通过该装置判断出被检工件中的合格与不合格。然后将被检工件内的氦气回收循环使用，向工件内充入规定压力的SF6工作气体。系统严格按照客户的要求设计制造，采用模块化的设计，充分考虑客户的检漏要求，同时也尽可能采用标准化的模块和部件，保证了系统的可靠性和可维护性。设备适应用电力行业，家用空调，制冷行业，汽车行业，新能源行业的气密性检测、应具有气体充注。大漏判定功能，微漏定量检漏功能，工件泄漏总的判定功能，并能满足连续生产的需求，具有较高的自动化程度，操作简便、安全、可靠。

几种检漏方法和检漏仪的比较发布

1.水检法

这是最简单的、原始的检漏方法，自行车胎就是采用此种方法。它是将被检工作充上大于大气压的空气（1.0-3.0Mpa）放入水中是否有气泡从工件中冒出来，冒泡的位置就是泄露的位置，而根据冒泡的速率，氦检漏设备保养，泡的速率，泡的大小，大约可估漏率。

2.卤素法

先前一般的制冷器都采用卤化物为冷媒，当灌注冷媒封口以后，用卤素检漏仪的探头在可疑之外寻找漏点，真空箱式氦检漏设备保养，发现漏点就会声光报警，漏点和漏率也就相对确定了。

3.压力衰减法(压差法)

就是将被检工作，利用压缩机或压缩空气（一般1-3Mpa）连接进一个压力表，氦检漏设备保养，待充上气后，密封（确保封头不漏），观察压力表24小时内压力降情况，如有漏则压力降低，但不能判断什么地方漏，充气柜氦检漏设备保养，漏多少。

当然还有许多其它方法，这些方法灵敏度一般达不到或只能勉强达到国家标准，或者说，只能检大漏，有的不能检出漏在哪里，漏多少等弊端。氦检漏设备保养

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多氦检漏设备的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

真空箱式氦检漏设备保养-氦检漏设备保养-北京科创真空(查看)由北京科创鼎新真空技术有限公司提供。
“氦检漏设备，氦质谱检漏仪，LNG抽真空设备”就选北京科创鼎新真空技术有限公司（www.bjkcvac.com），
公司位于：北京市昌平区科技园区仁和路4号3幢321房间，多年来，科创真空坚持为客户提供好的服务，
联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科创真空期待成为您的长期合作伙伴！