

贵阳供应新工艺不锈钢镀铜门

产品名称	贵阳供应新工艺不锈钢镀铜门
公司名称	贵阳市南明区冠奇门业个体经营部
价格	900.00/平方米
规格参数	产地:浙江 品牌:心动 开关类型:手动
公司地址	贵阳市南明区中心建材市场正大门内一区A栋336号
联系电话	86 0851 5796768 15185556111

产品详情

产地	浙江	品牌	心动
开关类型	手动	门框最大尺寸	15 (mm)
抗压强度	好 (Mpa)	风格	欧式
水密性	好	安全等级	A级
质量等级	合格	抗风压性能	好
拉伸屈服强度	好	产品类别	整套门
类型	家居防盗门	品种	不锈钢工艺门
使用范围	车库、房间、花园、客厅、 商铺、庭院、其他	特殊用途	防盗
颜色	本色	硬度	好
制作工艺	手工	金属材质	不锈钢
材质	金属		

不锈钢常识不锈钢是含铬12%以上，具有耐腐蚀性能的铁基合金。不锈钢可分为不锈耐酸钢和不锈钢两种，能抵抗大气腐蚀的钢称不锈刚，而在一些化学介质（如酸类）中能抵抗腐蚀的钢为耐酸钢。通常将这两种钢统称为不锈钢。用于装饰上的不锈钢主要是板材，不锈钢板是借助于不锈钢板的表面特征来达到装饰目的的，如表面的平滑性和光泽性等。还可通过表面着色处理，制得褐、蓝、黄、红、绿等各种彩色不锈钢，既保持了不锈钢原有的优异的耐蚀性能，又进一步提高了它的装饰效果。不锈钢的种类和耐腐蚀性不锈钢腐蚀速率小于0.01mm/年的，认为是"完全耐蚀"；腐蚀速率小于0.1mm/年的，认为是"耐蚀"的。1、304是一种通用性的不锈钢，它广泛地用于制作要求良好综合性能（耐腐蚀和成型性）的设备和机件。2、301不锈钢在形变时呈现出明显的加工硬化现象，被用于要求较高强度的各种场合。3、302不锈钢实质上就是含碳量更高的304不锈钢的变种，通过冷轧可使其获得较高的强度。4、302b是一种含硅量较高的不锈钢，它具有较高的抗高温氧化性能。5、303和303se是分别含有硫和硒的易切削不锈钢，用于主要要求易切削和表面光亮度高的场合。303se不锈钢也用于制作需要热锻的机件，因为在这类条件下，这种不锈钢具有良好的可热加工性。6、304l是碳含量较低的304不锈钢的变种，用于需要焊接的场合。较低的碳含量使得在靠近焊缝的热影响区中所析出的碳化物减至最少，而碳化物的析出可

能导致不锈钢在某些环境中产生晶间腐蚀（焊接侵蚀）。7、304n

是一种含氮的不锈钢，加氮是为了提高钢的强度。8、305和384

不锈钢含有较高的镍，其加工硬化率低，适用于对冷成型性要求高的各种场合。9、308

不锈钢用于制作焊条。10、309、310、314及330 不锈钢的镍、铬含量都比较高，为的是提高钢在高温下的抗氧化性能和蠕变强度。而30s5和310s乃是309和310不锈钢的变种，所不同者只是碳含量较低，为的是使焊缝附近所析出的碳化物减至最少。330不锈钢有着特别高的抗渗碳能力和抗热震性。11、316和317 型不锈钢含有铝，因而在海洋和化学工业环境中的抗点蚀能力大大地优于304不锈钢。其中，316型不锈钢由变种包括低碳不锈钢316l、含氮的高强度不锈钢316n以及含硫量较高的易切削不锈钢316f。12、321、347及348 是分别以钛，铌加钼、铌稳定化的不锈钢，适宜作高温下使用的焊接构件。348是一种适用于核动力工业的不锈钢，对钼和钴的含量有着一定的限制。不锈钢加工及施工1.焊接：焊接之前应彻底除掉有害于焊接的锈、油、水份、油漆等，选定适合钢种的焊条。点焊时间距比碳钢点焊间距短，除掉焊渣时应使用不锈钢刷。焊完以后，为了防止局部腐蚀或强度下降，应对表面进行研磨处理或清洗。2.切断以及冲压：由于不锈钢比一般材料强度高，所以冲压以及剪切时需要更高的压力，而刀与刀间隙准确时才能不发生切变不良和加工硬化，最好采用等离子或激光切断，当不得不采用气割或电弧切断时，对热影响区进行研磨以及必要进行热处理。3.折弯加工：簿板可以折弯到180，但为了减少弯面的裂纹同半径大小最好2倍板厚的，厚板沿压延方向时给2倍板厚半径，与压延垂直方向弯曲时给4倍板厚的半径是有必要的，特别是在焊接时，为了防止加工开裂应对焊接区进行表面研磨。施工以及施工注意点1.为了防止施工时产生划伤以及污染物附着，贴膜状态下进行不锈钢施工。但是随着时间的延长，粘贴液的残留按照贴膜使用期限，施工以后除掉贴膜时应进行表面洗涤，并使用专用不锈钢工具，与一般钢清洁公用工具时，为了不让铁屑粘着应进行清扫。2.应注意不让具有很强腐蚀性的磁性以及清洁用药物接触到不锈钢表面，若接触时应立即进行洗涤。施工建设结束后应用中性洗涤剂以及水洗涤表面附着的水泥、粉灰等到物。