

PA12 瑞士EMS L16 可接触食品,高流量低粘度

产品名称	PA12 瑞士EMS L16 可接触食品,高流量低粘度
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA12:PA12 型号:L16 产地:瑞士EMS
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

PA12 瑞士EMS L16 特性:挤出级,可接触食品,高流量低粘度,良好的尺寸稳定性,低吸湿性

产品描述 Grilamid

L16号是一种低粘度,高流动挤出级尼龙12。它符合与食品直接接触的FDA的要求(21CFR177.1500)。Grilamid尼龙12树脂具有独特性能。它们提供任何商用吸湿尼龙低,从而提供良好的尺寸稳定性,几乎受环境湿度影响的力学性能。一般
特色食品接触的可接受,高流量低粘度,良好的尺寸稳定性*低吸湿性 挤压加工方法*
面值物理单元测试方法 比重1.01克/立方公分ASTM D792 吸水率ASTM D570 2
4小时0.23%饱和度1.6%平衡, 23 ,相对湿度50%0.75% 机械面值单元测试方法

拉伸强度42.0兆帕斯卡ASTM D638 拉伸伸长率(折价)280率%ASTM D638
弯曲模量1260兆帕斯卡ASTM率D790 弯曲强度59.0兆帕斯卡ASTM率D790 影响面值单元测试方法
缺口悬臂梁冲击强度48.0焦耳/米ASTM D256熔点 面值单位硬度测试方法 硬度硬度(肖氏D)72
ASTM D2240 热面值单元测试方法 熔融温度178 数码相机 CLTE -流0.00010至0.00015厘米/厘米/ °
C的标准11359-2 电机标称值单位测试方法 漏电起痕指数600伏东区走廊60112 其他信息
作为对比跟踪指数,独立选举委员会60112,上市公司的价值进行了测试,符合DIN 53480规定。
高使用温度,环境管理体系,长期在空气:80到110 ° C
高使用温度,空气中短期环境管理体系:140 挤出标称值单位 干燥温度80.0
4.0干燥时间为16小时 建议水份0.10% 料筒温度15.0至60.0 ° 萃 气缸1区温度。
190 气缸2区温度。200 气缸3区温度。200 气缸区4Temp。
200 熔体温度190至270 挤压债券
露点的干燥机:-40 上面列出的干燥条件为除湿干燥机。 真空烘箱干燥温度:高。
100 真空烘箱干燥时间:4到12小时
热风循环干燥温度:80 热风循环干燥时间:6至16小时