

不锈钢内六角螺丝 304不锈钢内六角螺丝送货 紧亿五金

产品名称	不锈钢内六角螺丝 304不锈钢内六角螺丝送货 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

不锈钢膨胀螺栓的安装步骤

- 1、选择一个和内不锈钢膨胀螺栓外径规格相配的合金钻头，然后参照内不锈钢膨胀螺栓的长度钻孔，孔深钻至你安装所需即可，再将孔内清理干净;
- 2、安装平垫、弹垫和螺母，将螺母旋至螺栓和末端以保护螺纹，再将内不锈钢膨胀螺栓插入孔内;
- 3、拧动扳手直到垫圈和固定物表面齐平，如果没有特殊的要求，不锈钢内六角螺丝，一般用手拧紧后再用扳手拧三到五转。

不锈钢膨胀螺栓施工及拉拔试验要求

一、施工要求

- 1、不锈钢膨胀螺栓的选用：品牌及样品必须经过项目部确认，到场实物与样品一致，并提供产品合格证明资料，选用规格参照附件《不锈钢膨胀螺栓安装试验参数》;
- 2、打孔前好使用光电测量仪进行吊点的弹线定位，装修吊顶及长距离各类管线必须使用;
- 3、每次批量安装不锈钢膨胀螺栓打孔之前，应先做钻头规格适配试验，经适配试验合格后方可批量打孔。在更换钻头和使用不同批次材料时，不锈钢内六角螺丝直销，应重新做适配试验;
- 4、根据不锈钢膨胀螺栓长度需要的钻孔深度，在电锤上设置限位;
- 5、打孔时电锤应垂直用力，不要摆动，防止孔洞直径偏大，而造成膨胀螺丝锚固不牢;
- 6、作业人员手持电锤打孔，禁止将电锤绑在长杆上打孔;

7、除特殊位置不具备条件外，不锈钢膨胀螺栓锚固位置与混凝土结构边缘的间距要大于3.5倍孔深，不锈钢膨胀螺栓之间的间距也要尽量满足同样要求；

8、安装后套管不外露、加垫片并将螺母紧固牢固，304不锈钢内六角螺丝送货，紧固螺母时禁止采用手持长杆套筒紧固的作法。

在使用状态下以铁素体组织为主的不锈钢。含铬量在11%~30%，具有体心立方晶体结构。这类钢一般不含镍，有时还含有少量的Mo、Ti、Nb等到元素，这类钢具导热系数大，膨胀系数小抗应力腐蚀优良等特点，多用于制造耐大气、水蒸气、水及氧化性酸腐蚀的零部件。这类钢存在塑性差、焊后塑性和耐蚀性明显降低等缺点，因而限制了它的应用。炉外精炼技术（AOD或VOD）的应用可使碳、氮等间隙元素大大降低，因此使这类钢获得广泛应用。内六角螺丝常用于机械上，主要具有便于紧固、拆卸、不容易滑角等。内六角扳手一般都是一个90°拐弯的曲尺形状，弯的一端长一边短，用短的一边打螺丝时，不锈钢内六角螺丝厂家，手握长的一边可以省很多的力并且能更好的紧固螺丝。长的一端又分圆头(六角圆柱类似球体)和平头，圆头可以很方便的斜入拆卸，安装某些不方便下扳手的部位。外六角螺丝的制造成本要比内六角低的多了，它的还有螺头(扳手受力位置)比内六角薄，有的地方不是内六角可以取代的。另外成本低，动力强度小，精度要求低的机械采用的内六角螺丝要比外六角少的多。 不锈钢内六角螺丝-304不锈钢内六角螺丝送货-紧亿五金由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领紧亿五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！