

# 螺纹检测设备 铜管内螺纹检测设备 派亦科自动化

产品名称	螺纹检测设备 铜管内螺纹检测设备 派亦科自动化
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

## 产品详情

检测机技术要求：

1、客户提供图纸和样品，通规，2、员工将产品倒入振动盘中其它由机器完任，3、检测机能检测螺纹的通规，及产品的外观尺寸1~5(静态精度 $\pm 0.01\text{MM}$ 动态 $\pm 0.02\text{MM}$ )，扭力大小依国标，扭力值通过不良品进行比对得出，可提供理论扭力值，但无法提供第三方认证报告。4、能检测螺母大斜牙、空牙、烂牙等，因不测试止规，故螺母的小径超出牙规大径无法测出。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。公司愿景：让客户爱上我们，螺纹检测设备，让员工爱上公司公司使命：培养稳定的团队；生产高性价比的设备；提供优质高效的服务；持续改进，不断创新；营造舒心的工作氛围。经营理念：诚信经营;合作共赢;先做人再做事。

市场环境

工业的发展，各行各业对工人的需求量都在大幅度的提高.在生产部门中，劳动密集型企业工人工资是一笔很大的支出，而且成本在急剧上升.在保证产品质量的前提下，我们想做更便宜的产品.可走的路是降低生产成本，提高生产效率.人工操作的速度是有限的.不管是哪一个工位，铜管内螺纹检测设备，哪一种产品.我们都不排除可以靠机器来操作的可能.而工人的工资是只升不降的(由劳动法确定)，而且每个月都得按时支付，此费用随着工人工作年限的延长而增加.

螺纹综合测量机为全自动测量，操作者只需装好被测螺纹，油管螺纹检测设备，在检测软件上选择被测

螺纹的标准和输入被测螺纹的规格、检测量程等参数后，点击“开始”按钮，系统立即进行全自动检测，系统可以实时显示螺纹轮廓的牙型曲线图，自动计算出大径、中径、小径、螺距、牙型角等各项螺纹参数，并根据系统内置的螺纹标准数据库对被测件螺纹的各项参数进行合格判定，整个测量过程不超过2分钟，检测结束后自动生成测量结果。

螺纹检测设备-铜管内螺纹检测设备-派亦科自动化(推荐商家)由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司( [www.pike-automation.com](http://www.pike-automation.com) ) 在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，派亦科自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。