

供应ABS三星第一毛织SR-0300耐高温 注塑级 abs原料通用塑料

产品名称	供应ABS三星第一毛织SR-0300耐高温 注塑级 abs原料通用塑料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

产品参数

性能 试测测数
项目 验试试据
条方数单
件法据位
[
状
态
]
基熔 22 AS 13. g/1
本融 0 T 0 0m
性指 /M in
能数 10 D-
kg 12
38
物比 NaAS 1.0
理重 tur T 5
性 al M
能 CoD-
lor 79
2
机拉 5mAS 45 kgf
械伸 m/T 0 /c

性强 mi M m2
 能度 n D-
 63
 8
 弯 2.8 AS 65 kgf
 曲 m T 0 /c
 强 m/ M m2
 度 mi D-
 n 79
 0
 弯 2.8 AS 22 kgf
 曲 m T 00 /c
 模 m/ M 0 m2
 量 mi D-
 n 79
 0
 IZ 1/4 AS 23 kgf
 O " T .c
 D M m/
 冲 D- cm
 击 25
 强 6
 度
 IZ 1/8 AS 29 kgf
 O " T .c
 D M m/
 冲 D- cm
 击 25
 强 6
 度
 洛 RS 10
 氏 cal 8
 硬 e
 度
 热 热 1/4 AS 92
 性变 ",1.T
 能形 8MM
 温 Pa D-
 度 64
 8
 热 1/4 AS 19
 变 ",1.T 8
 形 8MM
 温 Pa D-
 度 64
 8
 维 B/5 AS 10
 卡 0 T 2
 软 M
 化 D-
 温 15

度 25
维 B/5AS 21
卡 0 T 6
软 M
化 D-
温 15
度 25
阻 UL1.5 Re
燃 94 HBco
等 gni
级 zed

ABS 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物典型应用范围:汽车(仪表板,工具舱门,车轮盖,反光镜盒等),电冰箱,大强度工具(头发烘干机,搅拌器,食品加工机,割草机等),电话机壳体,打字机键盘,娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。注塑模工艺条件:干燥处理:ABS材料具有吸湿性,要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90℃下最少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。熔化温度:210~280℃;建议温度:245℃。模具温度:25~70℃。(模具温度将影响塑件光洁度,温度较低则导致光洁度较低)。注射压力:500~1000bar。注射速度:中高速度。

昆山恒成塑化有限公司创建于2001年,注册于2012年。经过多年的努力经营,本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量,并以多品种经营特色和薄利多销的原则,赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场,在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系,货源稳定、保证质量!。

我公司产品在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售,塑料原料原产原厂包装,质量保证,买家可以完全放心。店铺上图型号有限,有些产品型号没有上架,买家如有所需产品型号可以询问是否有货,欢迎询价(*^__^*)