

自保护堆焊药芯焊丝LZ603耐磨

产品名称	自保护堆焊药芯焊丝LZ603耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	17.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LZ603 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

自保护堆焊药芯焊丝

LZ603

特点

自保护 堆焊焊丝，工艺简单，综合成本低

堆焊三层以上硬度可以达到HRC60以上。

堆焊层金属为高铬钼合金，堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

堆焊层金属抗冲击性好，耐磨料磨损性能优良。

用途

适用于堆焊在轻微冲击或无冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如耐磨衬板、溜槽、料钟、螺旋输送机叶轮及矿山机械和建材机械等。

化学成分及硬度

合金	C	Mn	Si	Cr	其它
(%)	3.0~6.0	1.0~2.0	2.0	23.0 ~30.0	2.0

注：硬度数值取自堆焊三层厚度6毫米以上的硬度。

供货规格、工艺参数及包装形式

规格mm	电流A	电压V
2.8/3.2	300A~450A	28V ~34V

注意事项：

1. 焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。
2. 堆焊层的厚度不要超过15mm。
3. 堆焊修复后不可以进行机加工。
4. 焊丝应保存在阴凉干燥处,开包三天内用完。