# 全自动超薄油管扣压机A全自动超薄油管扣压机怎么操作

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 全自动超薄油管扣压机A全自动超薄油管扣压机怎么操作 |
| 公司名称 | 河北凯文拓液压配件有限公司 |
| 价格 | 43000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:凯文拓<br>型号:KWT120<br>产地:河北衡水 |
| 公司地址 | 河北省衡水市景县张戈侯景州镇橡塑管业辅导基地 |
| 联系电话 | 0318-4290518 13513183913 |

# 产品详情

全自动超薄油管扣压机A全自动超薄油管扣压机模具怎么样

用户在扣压高压管时，如果扣压量过小，那么接头与胶管间压得过松时，在油压的作用下扣压胶管在使用初期便有可能从接头中脱出，如果扣压量过大，那么接头与胶管压得过紧，容易导致胶管内层受到局部破坏，产生裂纹，液压油会从破裂处直接进入钢丝层，再沿钢丝间的缝隙窜到外套尾部渗出，或一直沿钢丝层窜到某处积聚起来，使外层胶产生鼓包甚至破裂。

在扣压时，也不能扣压速度过快，那样容易造成内胶损坏和钢丝层断裂，使胶管在使用中过早损坏。实际工作中，在更换高压胶管时，所选用胶管的长度、钢丝层数、接头形状和尺寸都要合理，而且应尽量减小胶管弯曲程度，大部分高压胶管的损坏都是由于制作不当造成的。

扣压机操作

1、一次加足46#液压油50kg(最好是正牌原装油) 。

2、定位器安装：先把定位器插在机头前端(注：定位器可直接插入机头)，把另一端插头插在电控箱内侧对应插座上 。

3、接上电源，如果你用的是三相电机，注意不要接反转(俯视：电机风扇顺时针方向一为正转) 。

4、以上工序完成后，即可开机试压。

5、定位器的使用：每倒旋一周多压进1mm，每正旋一格为0.01mm,依次类推，同一规格胶管、接头，第一个金属接头达到所需要的压力，无需再动定位器，一直把该规格压完，其结果压缩数据完全一致，当

你试压完

扣压机注意事项编辑

1、搬运时把定位器拔下来，避免不小心撞坏。

扣压机

2、为了延长你的机器寿命，不出事故，一定要加原装液压油。

3、每次使用前，注意用小油刷把机头前端内锥面刷润滑油(机油或液压油)。

4、不要扣压带锈的接头和管子，防止杂质掉入机头内。