

矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器

产品名称	矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GUJ 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器新型矿用本安型无线超声波堆煤传感器，包括超声波谐振频率调理电路、超声波回波接收处理电路、单片机处理电路、电池及无线发射装置，电池与各个模块相连接提供工作电源，单片机处理电路与超声波谐振频率调理电路、超声波回波接收处理电路相连接实现超声测距功能，单片机处理电路与无线发射装置相连接，通过无线发射装置向接收基站上传传感器数据。矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器基于加速计的矿用本安型堆煤传感器，其包括本安壳体、安装盘、安装板和检测装置，的安装板安装固定在安装盘的下端面上，本安壳体罩于安装板上且本安壳体的上部与安装盘密封连接，其特征在于：的检测装置包括数据处理模块和堆煤检测模块，的数据处理模块安装在安装板的中部的板面上，的堆煤检测模块安装在安装板的下端，的数据处理模块和堆煤检测模块电连接，的本安壳体的下端面设置有探测杆连接座，的探测杆连接在探测杆连接座上。

堆煤传感器产品介绍

此时若不能及时发现并停车，煤炭将很快淹没输送机机头，严重损坏设备，甚至危及人员安全。堆煤传感器适用于具有爆炸性混合气体甲烷的危险场所以及露天煤矿、选煤厂等工作场所，作为带式输送机综合保护装置的煤位保护信号检测之用。该产品功能完善，性能可靠，经济实用，不仅适用于煤矿井下有瓦斯、煤尘爆炸危险的环境。还适用于煤炭、冶金、化工、建材等矿山，以及选煤厂、钢铁厂、电厂、港口等恶劣环境条件。

堆煤传感器使用环境条件

- 1、大气压力：80kPa ~ 110kPa ；
- 2、环境温度：-20 ~ 40 ；
- 3、平均相对湿度：<96%RH (25) ；
- 4、具有甲烷、煤尘爆炸性混合物的煤矿井下；

- 5、无足以腐蚀破坏金属壳体及电器绝缘性的气体；
- 6、无淋水及其它液体浸入；
- 7、无强烈振动冲击的环境中。

堆煤传感器型号意义

型号：GUJ30堆煤传感器

G——传感器

U——物位

J——角度

30——动作角度值

堆煤传感器结构特征及工作原理

堆煤传感器传感器由外壳、煤位触杆、开关接点、接线端子等部分组成。

套筒转动进而带动第一开关触头相对于第二开关触头转动，任一第一开关触头与第二开关触头接触后使电路接通，电路接通时向控制装置发出信号；煤传感器结构简单紧凑、安装方便、成本低、可靠性高。堆煤传感器工作原理为机械开关式。当出现运输机埋机头、满仓、满煤漏斗时，煤触及煤位传感器的触头并推动触杆偏离中心线之间的动作摆角大于 $15 \pm 3^\circ$ 时，传感器动作，本传感器能自动切断运输机的电源实现煤位保护。

堆煤传感器性能参数

- 1、接点容量：DC 12V/0.5A (备注：用于经防爆检验合格的本质安全电路中)；
- 2、接点接触电阻 0.1 ，振动、冲击后 0.2 ；
- 3、动作角度： $30^\circ \pm 3^\circ$ ；复位角度： $8^\circ \pm 3^\circ$ ；
- 4、动作性能：传感器触杆偏离正常位置至动作角度时，两输出端子应接通；传感器触杆自动返回原位到达复位角度时，两输出端子应断开。
- 5、探杆动作力： 9.8 N。
- 6、外形尺寸：369mm × 157mm × 71mm
- 7、重量： 3.0kg.

矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器套筒转动进而带动第一开关触头相对于第二开关触头转动，任一第一开关触头与第二开关触头接触后使电路接通，电路接通时向控制装置发出信号；煤传感器结构简单紧凑、安装方便、成本低、可靠性高。矿用本质安全型堆煤传感器GUJ30堆煤传感器包括有外壳和皮带机保护主机，所述外壳的上、下端分别安装上盖和下盖，外壳的内部具有横梁，所述横梁和下盖上分别设有相连通的通孔并通过滑动配合安装有竖向设置的滑杆，使得滑杆能够自如的上下滑动，所述滑杆的上端从所述横梁上的通孔中伸出并安装有磁铁固定座，所述的磁铁固定座上安装有强磁铁，所

述滑杆的下端从所述下盖上的通孔中延伸出并连接有铁链，所述铁链的底端连接有重锤，所述滑杆的外部在其上端安装的弹簧座与所述下盖之间套装有压缩弹簧，密封圈设置在端盖与壳体之间，且端盖与壳体通过密封圈和紧固件可拆式密闭固定连接在一起而构成外壳。