

酒泉市钢结构厂房安全检测费用标准

产品名称	酒泉市钢结构厂房安全检测费用标准
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	酒泉市新闻:钢结构鉴定中心 新闻热点:钢结构检测新闻 日刊新闻:钢结构厂房检测新闻
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

酒泉市钢结构厂房安全检测费用标准*今日头条

钢结构厂房安全检测怎么收费-新闻——钢结构厂房安全检测的过程：

一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。1、钢材1）、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。2）、对属于下列情况的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、国外进口钢材； 、钢材混批； 、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板； 、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材； 、设计有复验要求的钢材； 、对质量有疑义的钢材。

1、检查焊缝施工纪录、复式报告。检查焊接材料质量合格证明材料、检验报告。并随机抽取 处焊缝，采用超声波或射线探伤检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑、裂纹等缺陷。

2、检查钢结构防火涂料产品质量报告、施工纪录、及复式报告。选取 樁柱、梁用涂层厚度仪、测针、钢尺检测钢构件表面涂层厚度是否满足设计要求，并检查涂层厚度是否均匀，是否存在离析、坠流等现象。

- 3、随机抽取 个 基础，采用回弹法检测基础抗压强度，并检查基础混凝土是否有开裂、酥松等缺陷。
- 4、检查墙体、散水等围护结构是否完整，是否满足设计要求。
- 5、检查钢材质量证明书、和材质复试报告、核对炉批号。随机抽取 颗柱 榀梁，采用游标卡尺检测钢板厚度。在结构受力较不重要部位提取 式样、检验材质。
- 6、采用随机抽样方法共抽检柱 根，屋架 榀，吊车梁根。

钢结构厂房安全检测的要点：

1、构造

1.1钢结构杆件长细比的检测与核算，应以实际尺寸等核算杆件的长细比。

1.2钢结构支撑体系的连接，支撑体系构件的尺寸，应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。

1.3钢结构构件截面的宽厚比，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定。

2、涂装

2.1钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。

2.2钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定。

2.3不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

1漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于本标准表3.3.13中A类检测样本的小容量，也不应少于3件；每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。

2对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

3对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。
6.7.4涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行检测和评定。

3、钢网架

3.1钢网架的检测可分为节点的承载力、焊缝、尺寸与偏差、杆件的不平直度和钢网架的挠度等项目。

3.2钢网架焊接球节点和螺栓球节点的承载力的检验，应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的要求进行。对既有的螺栓球节点网架，可从结构中取出节点来进行节点的极限承载力检验。在截取螺栓球节点时，应采取措施确保结构安全。

3.3钢网架中焊缝，可采用超声波探伤的方法检测，检测操作与评定应按《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.1或《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG/T3034.2的要求进行。

3.4钢网架中焊缝的外观质量，应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的要求进行检测。

3.5焊接球、螺栓球、高强度螺栓和杆件偏差的检测，检测方法和偏差允许值应按《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78的规定执行。

3.6钢网架钢管杆件的壁厚，可采用超声测厚仪检测，检测前应清除饰面层。

3.7钢网架中杆件轴线的不平直度，可用拉线的方法检测，其不平直度不得超过杆件长度的千分。

3.8钢网架的挠度，可采用激光测距仪或水准仪检测，每半跨范围内测点数不宜小于3个，且跨中应有1个测点，端部测点距端支座不应大于1m。