

# PA6东丽CM1011G-45

产品名称	PA6东丽CM1011G-45
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:日本东丽 型号:CM1011G-45 特性:阻燃
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

PA6东丽CM1011G-45--Cm1011g-45 is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains 45% glass fiber reinforced material. It is available in North America, Europe or Asia Pacific. Main characteristics: flame retardant / rated flame

PA6东丽CM1011G-45--如何区分PA6（尼龙6）和PA66（尼龙66）？首先，我们来说说什么是尼龙。聚酰胺，英文名称为polyamide，简称PA，俗称尼龙(Nylon)。它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量最大、品种最多、用途最广的品种。尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66，占绝对主导地位，尼龙6为聚己内酰胺，而尼龙66为聚己二酰己二胺。

PA6和PA66的区别PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。

注塑模工艺条件:干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105C，8小时以上的真空烘干。熔化温度：230~280C，对于增强品种为250~280C。模具温度：80~90C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。