

ip防水等级检测厂家 防水 凌龙

产品名称	ip防水等级检测厂家 防水 凌龙
公司名称	深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	花桥镇浦江大厦3栋505室
联系电话	17351196013

产品详情

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

IP67防水测试有什么优势

防水检测设备自动化程度高，检测速度快

手机防水测试仪达到自动化的生产标准。具备“正、负”两种压力形式，配合全触控人机交互界面。内置RS232串口、RJ45网口、USB通讯接口、LTP外部I/O控制口，支持多种通讯协议，增强了设备的可操作性，防水，只需几秒完成检测，提高了手机防水检测的效率。

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

防水检测精度的要求

精度作为仪器首要条件，ip68级防水，防水检测仪也不例外：防水测试仪的精度单位一般采用Pa，如电池包防水检测就对使用的防水检测仪的精度要求非常高。因其体积比较大，内部空间也相当大，使用防水检测仪进行检测，ip防水等级检测厂家，由于它只泄漏那么一点点空气，内部压力的变化并不明显，那么精度不高的情况下，难以感应到压力的变，是无法准确地检测出电包池的IPX6，ipx7的防水等级。希立工业级气密性测试仪采用了独特的技术，七大算法的支持，能有效地保证了测试的精度。

深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司是防水测试仪、气密性测试仪、测漏仪、检漏仪、密封性测试仪等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

温度对气密性检测仪的检测结果有哪些影响？

充气过程中气体分子摩擦生热

常见现象：充气过程中气体分子摩擦会导致热量产生，防水等级ip67，根据气体方程 $PV=NRT$ ，可知会导致测试腔体内部压力升高，当充气结束后温度又会缓慢恢复到正常的室温，因此充气结束后的稳压时间如果不充分，即到测试阶段腔体内部温度仍处于下降的回复期，那么由此温度下降所导致的压力下降就会直接反映到仪器所测试的泄漏量中。

影响:在测试阶段泄漏量由大变小直至趋于稳定。

解决办法

方法一：延长稳压时间。使测试腔体内部温度自然趋于外部温度后再进入测试阶段。这是常用的最直接有效的方式，缺点在于对于有些比如内部空间较大或塑料件之类的不易导热的产品，在充气结束后产品内部的温度可能需要很长的时间才能恢复到正常温度。这样会导致测试节拍变长影响生产效率。

方法二：缩短温度回复时间。对内部空间较大的产品在做测试密封工装时尽量填充减小测试腔体容积。

方法三：在测试参考端加与测试产品相同的对比件或储气罐，以抵消相同的温度变化。（这是压差测试法相对直压测试法的优势之一）

ip防水等级检测厂家-防水-凌龙(查看)由深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司提供。深圳市凌龙科技有限公司昆山分公司（www.shzhll.com）在五金模具这一领域倾注了无限的热忱和热情，凌龙科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周经理。