

ZW32-12户外柱上看门狗高压真空开关

产品名称	ZW32-12户外柱上看门狗高压真空开关
公司名称	西安平高高压开关制造有限公司
价格	5200.00/台
规格参数	品牌:西安平高 型号:ZW32-12 产地:西安
公司地址	未央区凤城五路
联系电话	029-89240128 13720779223

产品详情

产品简介

ZW32-12户外高压柱上真空断路器适用于三相交流50Hz，额定电压12KV及以下的电力配电系统，主要用于开断关合线路的负荷电流、过载电流及短路电流，也可作为农网和小型电力系统的分段开关，是城网农网无油化改造的升级换代产品。

具有体积小，重量轻，防凝露、免维护等特点，能适应较低恶劣的气候条件和污秽环境。产品符合如下标准

GB1984《交流高压断路器》

GB11022《高压开关设备和控制设备标准的共同技术要求》

GB311.1-6《高压输变电设备的绝缘配合》

GB763《交流高压电器在长期工作时的发热》

GB2706《交流高压电器动、热稳定试验方法》

GB3309《高压开关设备在常温下的机械试验》

DL/T593《高压开关设备的共同订货技术条件》

型号及含义

ZW32真空断路器作为最常见的户外高压断路器，如有如下主流型号：

ZW32-12/630-20,ZW32-12/T630-25（弹簧操作机构）

ZW32-12/1250-20,ZW32-12/T1250-25,ZW32-12/1250-31.5

ZW32-12/T2000-25,ZW32-12/2000-31.5

ZW32-12真空开关供电局指定详情介绍

1250A高压断路器供电局指定为满足真空灭弧室对机械参量的要求，保证真空断路器电气机械性能，确保运行可靠性，真空断路器须具有稳定、良好的机械特性。主要机械特性列于上表，亦以三种断路器技术指标为例。4.各机械特性对产品性能的影响 产品机械特性的优劣，对产品各项电气性能有重要的关系，而且影响产品运行可靠性。衡量真空断路器的性能，真空灭弧室本身的性能固然重要，然而机械特性同样具有举足轻重的作用。下面对各机械特性参数与产品性能的关系分述如下：开距触头的开距主要取决于真空断路器的额定电压和耐压要求，一般额定电压低时触头开距选得小些。但开距太小会影响分断能力和耐压水平。开距太大，虽然可以提高耐压水平，但会使真空灭弧室的波纹管寿命下降。设计时一般在满足运行的耐压要求下尽量把开距选得小一些。10kV真空断路器的开距通常在8~12mm之间，35kV的则在30~40mm之间。接触压力在无外力作用时，动触头在大气压作用下，对内腔产生一个闭合力使其与静触头闭合，称之为自闭力，其大小取决于波纹管的端口直径。灭弧室在工作状态时，这个力太小不能保证动静触头间良好的电接触，必须施加一个外加压力。这个外加压力和自闭力之和称为触头的接触压力。这个接触压力有如下几个作用：(1)保证动、静触头的良好接触，并使其接触电阻少于规定值。(2)满足额定短路状态时的动稳定要求。应使触头压力大于额定短路状态时的触头间的斥力，以保证在该状态下的完全闭合和不受损坏。(3)抑制合闸弹跳。使触头在闭合碰撞时得以缓冲，把碰撞的动能转弹性势能，抑制触头的弹跳。(4)为分闸提供一个加速力。当接触压力大时，动触头得到较大的分闸力，容易拉断会闸熔焊点，提高分闸初始的加速度，减少燃弧时间，提高分断能力。触头接触压力是一个很重要的参数，在产品的初始设计中要经过多次验证、试验才选取得比较合适。如触头压力选得太小，满足不了上述各方面的要求；但触头压力太大，一方面需要增大合闸操作功，另外灭弧室和整机的机械强度要求也需要提高，技术上不经济。接触行程真空断路器毫无例外地采用对接式接触方式。动触头碰上静触头之后就不能再前进了，触头接触压力是由每极触头压缩弹簧(有时称作合闸缓冲弹簧)提供的。所谓接触行程，就是开关触头碰触开始，触头压簧施力端继续运动至终结的距离，亦即触头弹簧的压缩距离，故又称压缩行程。接触行程有两方面作用，一是令触头弹簧受压而向对接触头提供接触压力；二是保证在运行磨损后仍然保持一定的接触压力，使之可靠接触。一般接触行程可取开距的20%~30%左右，10kV的真空断路器约为3~4mm。真空断路器的实际结构中，触头合闸弹簧设计成即使处于分闸位置，也有相当的预压缩量，有预压力。这是为使合闸过程中，当动触头尚未碰到静触头而发生预击穿时，动触头有相当力量抵抗电动力，而不致于向后退缩；当触头碰接瞬间，接触压力陡然跃增至预压力数值，防止合闸弹跳，足以抵抗电动斥力，并使接触初始就有良好状态；随着接触行程的前进，触头间的接触压力逐步增大，接触行程终结时，接触压力达到设计值。接触行程不包括合闸弹簧的预压缩量，它实际上是合闸弹簧的第二次受压行程。合闸速度平均合闸速度主要影响触头的电磨损。如合闸速度太低，则预击穿时间长，电弧存在的时间长，触头表面电磨损大，甚至使触头熔焊而粘住，降低灭弧室的电寿命。但速度太高，容易产生合闸弹跳，操动机构输出功也要增大，对灭弧室和整机机械冲击大，影响产品的使用可靠性与机械寿命。平均合闸速度通常取0.6m/s左右为宜。分闸速度断路器的分闸速度一般而言速度越快越好，这样可以使首开相在电流趋近于0前2~3ms时能开断故障电流；否则首开相不能开断而延续至下一相，原来首开相变为后开相，燃弧时间加长了，增加了开断的难度，甚至使开断失败。但分闸速度太快，分闸的反弹也大，反弹太大震动过剧亦容易产生重燃，所以分闸速度亦应考虑这方面因素。分闸速度的快慢，主要取决于合闸时动触头弹簧和分闸弹簧的贮能大小。为了提高分闸速度，可以增加分闸弹簧的贮能量，也可以增加合闸弹簧的压缩量，这都必然需要提高操动机构的输出功和整机的机械强度，降低了技术经济指标。经过多年试验认为，10kV的真空断路器，平均分闸速度能保证在0.95~1.2m/s比较合适。