

# 液压缩管机价格 液压缩管机 新欧制造厂 缩管机厂

产品名称	液压缩管机价格 液压缩管机 新欧制造厂 缩管机厂
公司名称	邢台市新欧机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇滏东村
联系电话	13473071073

## 产品详情

钢管缩管机不仅移动平稳、回程快速，液压缩管机视频，也不会发生像弹簧回位，使模具张不开而锁死的现象。而且油缸锁紧系统设计都是前后贯通，易于扣压各种异型弯头。液压系统由电机、油泵、电磁阀、调压阀及液控阀组成了具有进退运动的双液压油路，而且在双液压油路中还增加一个快速泄油阀油路，以达到更加快速回位的目的，且速度可调、噪音和系统压力降低。

检查标尺：标尺位于油缸前端面上（见结构示意图），用于调节扣压管套收缩量的大小。顺时针调整，收缩量减小；逆时针调整，收缩量增大。标尺座靠三个螺钉上的弹簧弹力压在油缸端面上，用手拉动标尺（垂直油缸端面方向），液压缩管机厂家，标尺座应灵活离开油缸端面，松开后，靠弹簧弹力自动压紧在油缸上。开始扣压前，应仔细检查标尺伸缩是否灵活。不可以将标尺用螺钉紧固在油缸上，否则会损坏标尺。

6.压力调整：机器系统压力为20Mpa，靠溢流阀调整。顺时针调整压力增大，逆时针调整压力减小。（出厂时已调好，必要时可以自行调整，但不可以超过油泵额定压力）

7.开模速度调整：开模速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，开模速度加快，逆时针调整，开模速度减慢，但开模速度过快会使噪音增大

新款不锈钢管缩管机噪音过大该怎样解决

生产一台合格的扣压机需要：采购部件检验、装配过程检验、收缩力度检验、入库检验、出厂检验合格后方可销售予客户手中。一些价格低廉的扣压机厂家为了省钱提高效率省去所有的检验环节，液压缩管机，导致扣压机出现漏油、压力过小、噪音过大等质量问题。

把设备接通电源后启动，听设备运行声音是否正常。如有异常噪音，往往是因为电机和油泵安装同轴度不达标造成的，另一种可能是因为油泵排量与管径选择不合理造成的，再有就是由于选用的。

液压缩管机价格-液压缩管机-新欧制造厂缩管机厂(查看)由邢台市新欧机械制造厂提供。液压缩管机价格-液压缩管机-新欧制造厂缩管机厂(查看)是邢台市新欧机械制造厂(www.xinoujx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。