

聊城钢材批发市场可加工

产品名称	聊城钢材批发市场可加工
公司名称	山东正途钢材有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	品牌:威耐实 型号:齐全 产地:山东
公司地址	山东汇通金属物流园
联系电话	0635-8889790 15206532913

产品详情

中国建筑钢材行业在所有的钢材行业中起步最早,生产最为普及,技术水平基本可与国外先进水平相媲美,是对生产技术和设备条件要求最低的钢材生产行业,但行业集中度低,行业秩序相对较为混乱,长期处于供过于求的局面,受政府的政策限制,目前已经基本没有进一步发展的潜力,投资价值极低。

世界建筑钢材行业基本已经发展到顶峰,国外已经不主张继续发展建筑钢材:中国未来几年建筑钢材需求规模仍将有10%左右的增幅,但即将到达高峰期,预计中国建筑钢材的消费顶峰出现在2005-2008年之间。

中国建筑钢材在总量过剩的背景下,存在结构性的供不应求,近期将以三级螺纹钢为主,虽然目前三级螺纹钢并未真正全面推广应用,但在未来2-3年内,将逐渐走向主流,因此提前实现三级螺纹钢规模生产的企业将首先获得回报。精品线材是另一个投资机会。

我国正处在钢材消费增长期。由于我国目前属于发展中国家,且正处在工业化建设的高峰期,特别是基础设施和基础工业建设更为繁重,尤其是近年实施的积极财政政策拉动社会投资迅速增长,使我国钢材需求出现了快速增长。

我国的钢材需求具有持续增长的基础。随着我国汽车、房地产、机械等诸多行业的景气度不断提升钢铁作为大宗物资原材料必然成为被拉动的对象。龙其是从2002年以来,我新的快速增长周期。以汽车、房地产、机械制造业和电子通讯业为龙头的高增长产业群已经形成,成为我国经济快速增长的新亮点。钢铁工业是基础原材料产业,在高增长产业群中起着承上启下的重要作用。下游行业的发展,拉动了钢铁高增长,钢铁的高增长又为能源、电力、交通运输业等行业发展拓展了空间。

热镀锌槽钢,按镀锌工艺的不同可以分为热浸锌槽钢和热吹镀锌槽钢,是将除锈后的钢件浸入440-460C左右融化的锌液中,使钢构件表面附着锌层从而起到防腐的目的。

现在槽钢的表面镀锌主要采用的方法是热镀锌。热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来,自从1836年法

国把热镀锌应用于工业以来，已经有170年的历史了。然而近30年来，伴随冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业得到了大规模发展。

在各种保护钢基体的涂镀方法中，热浸锌是非常优良的一种。它是在锌呈液体的状态下，经过了相当复杂的物理、化学作用之后，在钢铁上不仅镀上较厚的纯锌层，而且还生成一种锌铁合金层。这种镀法，不仅具备了电镀锌的耐腐蚀特点，而且由于具有锌铁合金层。还具有电镀锌所无法相比拟的强耐蚀性因此这种镀法特别适用于各种强酸、碱雾气等强腐蚀环境中。

螺纹钢企业的典型生产工艺流程，按各工序间的紧密衔接程度，大致可以分为三个主要区域：炼铁区域、主炼钢区域、精加工区域。各个区域的生产任务和前后工序的物流衔接关系如下所述：

(1)炼铁区域。在炼铁区域，炼铁工序将铁矿石、焦炭和石灰石送入高炉进行冶炼，铁矿石被分解预熔化，生成生铁，作为炼钢工序的原料，送往炼钢工序。

(2)主炼钢区域。主炼钢区域主要包括转炉(或电弧炉)炼钢，接受来自炼铁工序送来的生铁，与废钢一起投入转炉(或电弧炉)中，经吹氧并去除杂质，转化为钢水，出钢到钢包炉进行精炼(或脱气)，通常采用LF精炼法，提高钢水质量，IF法采用氩气搅拌，在大气下用石墨电极埋弧加热，再加上白渣精炼技术组合而成，具有用强还原性渣脱硫、脱氧，进而进行夹杂物控制和用电弧加热熔化铁合金，调整成分、温度等功能;而一个满转炉炉容量的钢，称为炉次。达到钢种质量要求的钢水经连铸机固化、冷却、拉流、切割成各种长度的连铸坯小方坯，其边长一般为130-160mm，长度一般在6-12米左右，坯料单重1.5-3吨。

(3)精加工区域。从连铸机拉出的板坯，经不同的加工路线送热轧机，在达到轧制所要求的温度下，送至连续小型轧机，轧制线多为平—立交替布置，实现全线无扭转轧制。根据不同坯料规格和成品尺寸有18、20、22、24架的小型轧机，18架为主流。目前，棒材轧制多采用步进式加热炉、高压水除鳞、低温轧制、无头轧制等新工艺，粗轧、中轧向适应大坯料及提高轧制精度方向发展，精轧机主要是提高精度和速度(最高18m/s)。产品规格一般为 10-40mm，也有中6-32m或 12-50m的。生产的钢种为市场大量需要的低中高碳钢、低合金钢；最高轧制速度为18m/s。

其生产工艺流程如下：

步进式加热炉 粗轧机 中轧机 精轧机 水冷装置 冷床 冷剪 自动计数装置 打捆机 卸料台架