

石墨垫片切割机 密封垫圈振动刀切割机厂家

产品名称	石墨垫片切割机 密封垫圈振动刀切割机厂家
公司名称	河北艺铭数控设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:方元 型号:FY-Z1625定台 别称:震动刀
公司地址	东光县好理想孵化基地
联系电话	13931725611

产品详情

密封垫是生活中比较常见的物品，常用于防水，防气等精密地方，起密封作用，对密封垫的精度要求极高，因此密封垫加工需要更加精密的设备。

密封垫有无石棉垫片、石棉垫片、橡胶垫、非石棉板垫片、芳纶垫片、汽缸垫片、橡胶垫片、棉橡胶板垫片、硅胶垫片等材质，众多材质其硬度不同，加工方式不同，很难用同款设备进行加工，震动刀密封垫切割机在众多厂家得到认可，针对目前众多厂家订单量小，订单数多的特点尤为适用，相对于冲床，节省模具成本，相对于人工，提升效率。

石墨密封垫振动刀切割机技术参数：

机器参数/型号 FY-Z1625定台

多功能机头 多简便更换不同工具头，具备镗铣，震动全断裁切，半断裁切以及压痕，绘图，光标定位和可选精度镜头定位功能。

工具配置 多种裁切工具，不同尺寸压痕轮以及普通签字笔等

安全装置 采用红外线感应，反应敏捷，安全可靠

平移速度 800-1500mm/秒

裁切速度 80-1200mm/秒

裁切厚度 50mm（根据不同裁切材料可进行定制）

裁切材料:脚垫座套 沙发套 皮革 服装面料
瓦楞纸, 雪弗板, kt板, 厚泡沫, 灰板纸, 卡纸, 车贴, 不干胶

海绵复合皮, 丝圈脚垫, 皮革, 软玻璃, 硅胶, 橡胶材料等

材料固定方式 可选智能多分区真空吸附

重复精度 0.05mm

伺服分辨率 0.01mm

传输方式 以太网口

数控面板 多语言液晶触摸屏

传动系统
高端数字伺服电机, 台湾直线导轨, 同步带, 丝杠

额定功率 9.5KW

额定电压 380V ± 10%

大裁切尺寸 2500mmX1600mm

大放料宽度 1650mm

整机尺寸 3400mmX2300mmX1350

石墨密封垫振动刀切割机产品详情：

1控制系统：采用高速运动控制系统，系统升级与维护不受控于第三方，后期维护方便，可靠性高，成本低，因控制权在手，可方便的为用户的个性化需求订制特殊程序并进行远程升级；

2 机头设计：采用可更换机头设计理念，工具头非固定焊接集成，可按实际工作需要以及业务范围扩展情况方便的更换、增配不同功能的工具头；

3 工作模式：采用伺服电机带动丝杠控制模式，和电脑联动可按不同需求预设存储刀深刀压，相较于老式气动机头，告别手动凭经验调节刀深刀压的历史，可方便的进行数字化微调，也解决气动压力随气温、随时间高低起伏而无法恒定的问题；

4集成控制：控制器从以往电脑主板插卡时代，升级为高性能集成电路控制器时代，可与任一普通电脑（含笔记本）连接，不需专门另配高配电脑，如电脑故障可方便的更换普通电脑来操作设备，完全排除之前因电脑环节故障也导致的裁切设备瘫痪问题；

5 图形定位：配置绘图和光标手动定位功能，可选摄像头自动定位功能，快速方便精

准的裁切各类复杂异形图形；

6 平台检测：特别配置平台自动检测功能，补偿台面平整度，可实现降低瓦楞纸压痕压爆概率，让半刀效果更佳等需求。

7 抗GAN扰性：考虑到客户实际使用复杂电磁环境因素，特别配置抗GAN扰操作屏，工作时不受周边电子环境影响，不会花屏；

8 稳定装置：加装特殊稳定装置，有效降低设备抖动幅度，保持机器性能长期稳定，精准；

9 数据接口：数据接口为网络接口，可实现远程升级维护，传输速度快距离远，可与多台电脑同时传输，可远距离操控及升级等，相比老式的串口，并口，PCI接口更先进，更方便；

10 工具配置：配置振动刀、拖刀，笔画工具以及可选配置半刀，铣刀，开槽刀，飞刀，滚刀、压痕刀等多种刀具，可实现写字画线、虚线裁切、半断裁切、全断裁切、铣刀裁切、多种材料V-CUT开槽、开铣槽、大小压轮压痕、硬质材料刮痕等等实用功能。

【售后服务】

1、售前服务

提供技术咨询：我们会在10分钟以内，根据您的需要为您提供任何专业的技术及价格方面的咨询、并且邮寄相关资料，或者及时对于您所关心的任何问

题给予快速回复，比如：加工工艺在不同材质上的应用区别，加工时间与相关事项等等。

提供考察接待：我们欢迎您

随时随地莅临公司现场考察、现场试机打样，并为您提供任何便利条件。

2、售中服务：我公司依据合同,免费在规定的时间内将设备安全运往用户的国内安装地点,并派技术服务工程师现场安装。在用户安装调试备件基

本具备的情况下,技术服务工程师把机器设备安装、调试、培训完毕供用户,并保证安装调试现场环境整齐、干净、有序。

3、售后培训：公司提供免费技术培训,安装调试完毕后,在买方现场或卖方国内培训对买方操作人员进行技术培训,直至操作人员达到基本正常使用该设备为止,

主要的培训内容如下：

1 常用绘图软件的使用培训；

2 开关机器操作规程培训；

3 面板及软件控制参数的意义,参数选择范围的培训；

4 机器的基本清洁处理和保养；

5 常见硬件故障处理；

6 操作中应注意的问题:除此之外还为用户提供其所生产产品的相关技术支持。