

# 台塑南亚PVC工业管，东莞南亚PVC管道经销商

产品名称	台塑南亚PVC工业管，东莞南亚PVC管道经销商
公司名称	东莞市拓成环保建材有限公司
价格	.88/个
规格参数	品牌:台塑南亚 颜色:深灰 属性:耐酸耐碱
公司地址	常平镇袁山贝大道138号101室
联系电话	13650166568 15112310553

## 产品详情

随工安装方式简介1.切割直管可以用枪形皇胶管切拟器，电错、点需形完好的塑胶管切制用每子等同半工具轻松加择在切到时尽量确保管被切成患直平些，管切面越准直钻合的面积就越大。2.去毛边利用例角工具或性刀许管端内外的毛满清除干录，并建议施以选当例角以使管口乃十进入条节，并减少抹去配件上溶州易胶的机会。3配件准备用结滑的干布擦掉管及配件接合而上的灰尘和水分。并检查管与配件的试接合情形。管应能极易是八配件禽节！2列3/4深。4.间抹润洁剂管与配件参缺时较合的结合面常先使用济结剂来涂连长化，以增进溶剂档成之溶接就采，使用大直径一半大小的涂林工具或毛刷（建议的用破布）并沐洁剂均力涂在管末属小面和配件套节内场，大心\*管件族合或必要时宜增加涂林次数及业，以确保表面的帐化效果。5.6涂抹溶剂黏胶常州热胶必须在管表而清洁旗作用完毕后涂上。操合我面必须被浸适而且状化，出旅座以警真是一大小的天然餐州涂上。管木搞并面应涂厚层格胶，配件务楼内面应涂中等岸粘胶。大于2英寸的香在年人篇涂上第二及热股或相对增加涂林次数。7.8.组合涂党格股后，虚立脚将管临入配件套操并说14图，管必师和配件会节成部快热。地口植合鱼的的30秒国党以确保构少接合（6”以上管件之接合，或缺二人合作紧提操合处约1-3分钟），管和配件共心A的周围胶水温出应低明址。加不套节口周图的滋出稿胶不速楼，表学所涂抹的热脱不定，莱真加儿，建温应拆配件去弃重新组合转口，过量温出的部分胶热可利用朋破布棉去