

大型养猪场沼气池造价

产品名称	大型养猪场沼气池造价
公司名称	河南精拓环保设备有限公司
价格	111.00/套
规格参数	品牌:精拓 型号:JC-1000 产地:河南
公司地址	驻马店市文化路二巷市琼宇房地产开发4号楼东4单元4层407
联系电话	18595569755 18595569755

产品详情

一、厂家建议：

现在市场上的大型猪场沼气池造价在几万到上百万不等，为什么市场上价格相差这么大呢。不同的厂家自然价格不相同，比如有的做水囊的厂家现在也做软体沼气池，业主看外观都差不多，其实差距是非常大的，中国有一句古话：术业有专攻。水囊和沼气池是两个不同的行业领域，技术工艺也相差非常大。我公司沼气工程工艺是采用CSTR完全混合式厌氧发酵工艺。做水囊的是采用什么工艺呢？他们只认为用砖混结构垒几个池子，用水囊塑料盖上去就行了。如果这样行的话，国家农业部还出什么沼气工程建设标准。还有就是你沼渣怎么排？一旦沼渣排不出去，沼气池有效池容就会变小，厌氧反应流程就会一步步不完善，出水水质会慢慢变黑，COD会越来越高，时间已久就报废掉了。还有一种是地上式厌氧发酵罐，这种沼气池造价就比较高，基本上都是国家项目资金建的。自己花钱建的没有几个。而且运营成本高，维护费用高，罐体都是采用碳钢和搪瓷拼装板做的。因为沼气含硫比较大，容易和金属产生化学反应，易腐蚀。使用年限较短。成本也高。1000立方的价格基本上在200万左右。不适合大面积推广。目前市场上做的做多的就是精创环保建设的红泥软体沼气池。池体采用CSTR厌氧发酵工艺。池体结构设计以推流、升流、折流、气体搅拌等循环工艺，技术先进，工艺成熟，运行稳定，整套系统综合性能良好。污水净化达标优，厌氧阶段沼气产量高。厌氧发酵产生的沼气经过气水分离器、脱硫塔处理后进入沼气贮气袋，然后通过增压装置进入缓冲罐，缓冲罐中的沼气经过阻火净化分配器后输入送至利用。冬天产气也是非常高。克服了地上型厌氧发酵罐冬天不产气的难题。广大养殖朋友咨询沼气工程可以找精拓环保，毕竟多一份参考，多一份选择。笔者非常负责任给广大养殖朋友说，您的一个电话会让您少走很多冤枉路。我们会根据您的养殖场的实际情况，给您提供免费的技术施工方案及平面布局图！真金不怕火炼！期待您的莅临参观！

二、核心优势：

经过九年的探索创新与实践发展，精拓环保以前瞻性的战略眼光，着眼于系统化的环境开发和治理，时刻秉承“守护土地恩赐，发现农业价值”的使命，以系统服务能力为核心竞争力，为合作伙伴提供涵盖前期规划设计、全套生产设备、工程施工以及后期运行服务的全过程服务，并率先在业内开展能源转换“污—沼—林”生态化治理的全套设备与技术。通过对国内外先进污水处理技术的实践与反思，不断对工艺优化、流程改良、产品创新企业逐步形成了自己的治理理念。我们因地制宜、因场而宜地，帮助客户建立了种养结合、沼气发电集中供气、有机肥生产等不同的综合利用模式，变废为宝，不仅彻底解决了困扰广大养殖企业多年的污水治理面临的“投资大、运行费用高、管理维护复杂”等问题，沼气池造价低，真正实现了“建得起、用得起、循环好、回收快、收益高”的愿望。从“纯粹投入的被动处理”，走向“高效产出的自动治理”的新局面。

三、产品特点：

创新型大型猪场沼气池，是精拓环保利用先进的沼气技术首创并研制生产的一种创新型再生能源沼气厌氧发酵装置。它采用的特种优质高纤维复合材料具有抗折皱、抗张强度大、耐酸碱、耐老化等特点，经过大型高精度、进口热熔设备焊接而成。与传统沼气池相比，具有科技含量高、环保卫生、结构新颖、外形美观大方、工艺独特、重量轻、安全可靠等优点。使用、管理、维护、移动方便，易于运输、经济耐用，适用范围广，是沼气技术发展过程中出现的一种创新的厌氧发酵沼气设备。沼气池采用低压-恒压-厌氧工艺，有利于沼气的释放，提高产气率。设计多级厌氧发酵、砖混结构，施工容易，布水合理，消除污水分层现象，同时水流沿程形成良好的优势菌群分布，厌氧效果好，使用可靠，寿命长。成功解决了传统沼气池存在的不足和缺陷，深得广大农村用户消费者、众多禽畜养殖场和城镇污水处理系统的青睐和赞誉。

四、满足标准：

- (1) GB18596-2001《畜禽养殖业污染物排放标准》；
- (2) HJ/T81-2001《畜禽养殖业污染防治技术规范》；
- (3) NY/T 1222-2006《规模化畜禽养殖场沼气工程设计规范》；
- (4) NY/T 1221-2006《规模化畜禽养殖场沼气工程运行、维护及其安全技术规程》；
- (5) GB50003-2001《砌体结构设计规范》；
- (6) GB50013-2006《室外给水设计规范》；
- (7) GB50101-2005《室外排水设计规范》；
- (8) GB50015-2003《建筑给水排水设计规范》；
- (9) CECS138：2002《给水排水工程结构设计规范》；
- (10) GB50010-2002《混凝土结构设计规范》；
- (11) 中国环境保护总局令第9号《畜禽养殖污染防治管理办法》；
- (12) 当地政府有关畜禽养殖污染防治管理的相关规范和规定；
- (13) 《畜禽养殖业污染治理工程技术规范》；

五、设备清单：

设备名称

单位

数量

规格

集水井搅拌装置

套

1

QSJB-3.5m × 2.8m

(碳钢)

泵提升装置

BT-500/1500

集污井提升泵

台

3Kw

固液分离机

5.5Kw (HB-1)

污水输送管道及阀门

米

200

110mm PVC

厌氧系统设备

红泥软体厌氧前槽装置

2

YZ-4m × 12m × 1m

红泥塑料厌氧中槽装置

4

红泥塑料厌氧后槽装置

厌氧覆皮沼气引出软管

条

YG-2300

水封装置

6

SF-50

沼气恒压装置

HY-300S (pp)

红泥塑料覆皮预埋件

6

8L-50/14 (不锈钢)

沼气搅拌及控制系统

ZJB-32/500-4

管道及阀门

全

1

沼气池配套

沼气净贮供气系统

沼气的分离器

QS-300/1000S (PP)

沼气脱硫装置

TL-400PP

卸压装置

XY-300S (PP)

红泥软体贮气装置

3

ZQD- 3m × 6m

贮气袋坪预埋件

个

252

6L-40 (不锈钢)

贮气装置沼气进出气软管

ZQG-2300

沼气增压装置

ZY-100

沼气缓冲罐

GQ-1000/2 (PP)

沼气阻火净化分配器

ZJF-400/50A (碳钢)

管道及阀门

全

1

限供气房及沼气站内

六、厌氧工艺：

厌氧处理系统是畜禽粪污水处理沼气工程的核心部分，采用的是国家农业部发布的农业行业标准（NY/T 1220.1—2006）中《沼气工程技术规范》所推荐的CSTR-ABR-AF的工艺。红泥软体沼气池在厌氧条件下，污水通过微生物作用降解转化，达到污水的减量化、资源化与无害化的目的。红泥塑料厌氧发酵装置根据有机废水的悬浮物浓度和有机物浓度在厌氧发酵装置中消化过程的梯度设置成多级（前、中、后）发酵槽。精创环保沼气池造价低，效果好，以为600多家养殖场提供粪污解决环保方案。大型猪场沼气池厌氧前槽为高负荷区，采用CSTR结构。根据厌氧进水的高悬浮物浓度和高有机浓度，采用多池并联进水，以达到较合理的容积负荷；池底部设置有沼气搅拌装置使高浓度的有机废水在此阶段形成完全混合的状态以达到较好的去除效果，池顶部设置有回流喷淋系统以达到内循环搅拌及防止浮渣结壳。红泥软体沼气池每级前槽末端顶部设置有出水口，底部设置有剩余污泥排放口、剩余污泥沉淀槽，剩余污泥沉淀槽底部设置有排泥斜底和锥形排泥斗，红泥软体沼气池厌氧消化过程中产生的剩余厌氧污泥及发酵底物通过剩余污泥排放口排到剩余污泥沉淀槽沉淀经污泥泵抽至污泥干化场。

七、技术参数：

沼气池有效池容：100m³-10000m³

设计日处理水量：6—600立方/天

设计原水TS浓度：2.5%

设计厌氧池容积负荷： 2.5kg CODCr/m³.d

大型猪场沼气池污水综合滞留期(HRT):15天

沼液储存池污水滞留期：7天（即200立方）

设计密封厌氧系统运行水温： 20

沼气发电：50KW——800KW

有机肥0.3—50吨/日

八、厂家实力

环保大型猪场沼气池设计就到河南精拓环保设备有限公司，公司自成立以来，先后荣获过河南省民营科技企业资格证书、河南省创新创业大赛二等奖、河南省创新基金三等奖、省高新技术企业认定、河南（环保行业）十佳品牌、多项河南省高新技术产品证书和十多项核心专利证书等荣誉。始终坚持以人为本，以创新为发展动力，坚定实施技术创新、制度创新和管理创新，目前公司已拥有大批高素质的专业人才，着眼于“国内优秀、国际同步”的企业目标，在技术攻关、技术创新领域勇于攀登，积极进取。