

顺德骏崴焊机 螺母点焊机制造商 山西螺母点焊机

产品名称	顺德骏崴焊机 螺母点焊机制造商 山西螺母点焊机
公司名称	佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路南涌路段工业 11号之二
联系电话	18665432709 18665432709

产品详情

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，螺母点焊机制造商，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

点焊机焊接螺母有脱焊假焊现象的原因:

焊接螺母的焊点有高，螺母点焊机加工，有低，而点焊机是调整后的固定行程与固定电流，山西螺母点焊机，固定时间当焊点过低，就容易发生假焊现象，另外点焊机的输出与电源的稳定度也会发生假焊。

防止的方法:

要求螺母厂的质量稳定性，达焊点的高度是稳定的

点焊机的输出功率需保持稳定，必要时请在电源端加一稳压器

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机 螺母点焊机等设备。

在汽车及其零部件中，许多工件是通过螺母或者螺栓来进行连接的。针对目前采用的焊接设备存在的缺点，推出了固定式点（凸）焊机、旋转式螺母输送机、振动式螺母输送机及振动式螺栓输送机，很好地解决了电焊中螺母及螺栓的焊接与输送的问题，实现了从螺母的输送到焊机的焊接全过程自动化，并能

方便地使输送机和焊机接入生产流水线，若能与机器人配套使用，则还能实现无人化操作。

佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司主要生产设备有：不锈钢滚焊机，滚焊机，中频点焊机，螺母点焊机等设备。

常见的螺母点焊机可能汽车行业内的伙伴都知道，通常应用螺母点焊机加夹具人工放料人工启动焊接，螺母点焊机制造，早起的点焊机大都是交流电焊机，交流电焊机的缺点也是很大的，首先就是对电网的冲击比较大其次焊接的质量保证不了，因为螺母点焊机焊接过产品检测它的焊接质量只能破坏性检测，对产品造成极大的浪费。交流点焊机如下图：现阶段大部分车企升级用的都是中频点焊机，解决了交流点焊机的一部分弊端，对电网的冲击解决了，电流的波峰修平了，检测部分呢？大部分焊接设备厂没解决这个问题，每个螺母焊接的好坏不知道达不达标不知道，这样生产出来的产品在整车装配的时候和使用时极易产生螺母掉落问题极大的威胁驾驶安全。因为焊接产品是肉眼无法检测的，无损检测在中国只有个别行业才能用得起，而且不现实。有的汽车零部件厂商因为一颗螺母掉落，被整车厂要求把整个半成品车子买回去，损失何其惨重，而且防不胜防。归根究底还是因为焊接设备的检测系统不够成熟。

顺德骏崴焊机(图)-螺母点焊机制造商-山西螺母点焊机由佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司提供。顺德骏崴焊机(图)-螺母点焊机制造商-山西螺母点焊机是佛山市顺德区骏崴焊接设备有限公司(junweiwelding.1688.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李细勤。