

五瓦楞纸板生产线价格 福隆瑞洋 威海瓦楞纸板生产线

产品名称	五瓦楞纸板生产线价格 福隆瑞洋 威海瓦楞纸板生产线
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

产品详情

液压无轴支架

通过液压方式实现对纸卷的夹紧、升降、左右平移等动作

可同时装夹两卷原纸，可实现不停机装卸纸卷

该机包括全套液压站、油缸、油管

可支撑原纸重量：3000kg（单臂）

每台原纸支架配有送纸路轨两条，送纸小车两台，杜绝产生上纸及运送过程中晃动及偏重现象

采用膨胀式ding尖夹纸，最da限度利用原纸，减少浪费，五瓦楞纸板生产线价格，并且克服纸卷芯不同心所引起的两边张力不平衡的影响

采用气动式刹车，威海瓦楞纸板生产线，摩擦盘设有通风孔及双片式结构，瓦楞纸板生产线厂家，使空气在内部与外围之间循环流通，散热性能良好，减少刹车片磨损

青岛福隆瑞洋工贸集团位于风景秀丽的海滨城市青岛西海岸，地理位置优越，交通便利。

公司是集科研、开发、生产、经营为一体的集合铸造机械，橡胶机械，包装机械，三大产业的综合性机械制造企业，拥有多年的设计制造经验，瓦楞纸板生产线价格，技术力量雄厚，在抛丸清理设备、轮胎机械设备，纸箱包装设备的研究制造技术方面居行业lingxian地位，并率先通过ISO9001国际标准质量管理体系认证，产品质量精益求精。产品销往全国各地，部分产品还远销于全世界30多个国家与地区，在广

大用户中享有良好信誉。

瓦楞纸板生产线

(4) 单面机到处均是由高温滚筒的处所，在操作时避免接触高温滚筒，防止被烫伤；

(5) 单面机处应保持地面干净、整洁，不要有水溢流地面，避免摔倒和滑倒。

单面机操作时应时刻监督产品质量，发现问题及时兴小调整。

工序名称：高架桥及三重预热缸

双层高架桥的纸量控制以适量为主，自动运行时要控制在两个光电开关的的中间位置，速度控制为同步。

按照纸张幅宽来调整高架桥吸风夹板的位置，要注意观察不克不及太紧或太松，经由过程三重预热缸后，将单瓦楞纸输送到涂胶机后便可

五瓦楞纸板生产线价格-福隆瑞洋-威海瓦楞纸板生产线由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司（www.fullonrichance.com）是从事“加工,销售：瓦楞纸板生产线,纸箱机械,铸造机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨召升。