

沧州玖丰供应电子机箱机柜 钣金加工外壳 仪器设备机箱 不锈钢机箱机柜

产品名称	沧州玖丰供应电子机箱机柜 钣金加工外壳 仪器设备机箱 不锈钢机箱机柜
公司名称	沧州玖丰电子机箱有限公司
价格	333.00/台
规格参数	玖丰:2 wxy_1:3 沧州:4
公司地址	中国.河北.沧州.青县.青州镇看守所南200米
联系电话	86-03174224199 15131754913

产品详情

不锈钢机壳加工根据目前国内外设计学者进行机械产品外形设计所用方法的主要特征，我们将小批量流线型不锈钢机壳的加工工艺方法概括为四个类型。(1) 模具冲压法。对于复杂结构的加工，传统的加工方法和工艺已经无法实现。这就需要制造五金模具，通过落料模下料、成型模冲压成型。形状简单、体积小的机柜可一次冲压成型。形状复杂、体积大的箱体，可分割成若干个零件分别冲压成型，再通过拼焊或螺栓连接、装配等方法来实现。(2) 简单成型弯曲法，平整的薄板通过适当的切割形成折弯止裂槽，再通过凹凸刀具的压制，形成各种角度的折弯面，将各个折弯面围成不同的箱体，接缝采用满焊、点焊、角焊或搭边焊的方法进行连接，这是钣金加工传统的方法。(3) 综合连接法。主要运用在变截面的钣金工件的加工，特别是一些曲面的钣金加工。一般变截面的钣金加工，先需要将曲面分割成不同特征的曲面零件，再分别对不同特征的曲面零件进行分类加工，如需要开具冲压模具加工的单元、制作简易的加工工装加工的单元、简单折弯加工的单元、曲线下料拼焊加工的单元等等，再将这些单元拼接成为整体。(4) 分块拼焊补丝法，对于体积大、形状复杂的机柜，采用分块加工、后再拼焊、补丝的加工方法是节省加工成本的佳方法。分块加工注意分割的工艺原则，保证分割加工后拼接后的美观性和强度。不锈钢机箱机柜采用流线型外观设计并不是不现实的，经过上面的分析，我们可以得出一个肯定的结论，那就是可以对其进行进一步的实施。