

硅橡胶开模厂家 皇冠橡塑 硅橡胶开模

产品名称	硅橡胶开模厂家 皇冠橡塑 硅橡胶开模
公司名称	日照皇冠橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	日照市岚山区中楼镇鸡山沟村
联系电话	15763316668

产品详情

采用专用模具硅橡胶，该品系以双包装形式出售，a组份是胶料，硅橡胶开模厂家，b组份是催化剂。配制时要考虑室温、模具的强度和硬度，以此来确定ab组份的重量配制比例。室温在20 - 25度时，a : b=100 : 1.5。室温低时（但不能低于10度）则适当增加b组份0.1-0.3份。室温偏高则减少b组0.1-0.3份。具体方法是依据模具体积确定总用量，然后将a、b组份按比例称量准确，置于器皿中搅拌均匀，硅橡胶开模定制加工，即成。

（一）确定模具类型

如压制模（敞开式、半闭合式、闭合式）、铸压模、注射模等。

（二）确定模具类型的主要结构

选择理想的模具结构在于确定必需的成型设备，理想的型腔数，在可靠的条件下能使模具本身的工作满足该塑料制件的工艺技术和生产经济的要求。对塑料制件的工艺技术要求是要保证塑料制件的几何形状，表面光洁度和尺寸精度。生产经济要求是要使塑料制件的成本低，生产效率高，模具能连续地工作，硅橡胶开模加工，使用寿命长，硅橡胶开模，节省劳动力。

硅胶材料在注胶成型过程中，由于其粘度低、流动性好，常常会有溢胶或困气的风险。减少不良的发生，液体硅胶成型模具的加工精度控制就尤为重要。为了不发生溢胶造成毛刺现象，对液体硅胶成型模具分型面的精度要求比较高。而模具分型面的精度提高之后，空气的排除则变得更困难，这时往往需要在动模侧边加装排气道，来加速气体排出。另外，有些硅胶产品的结构特殊，通过排气槽也不能很好的排气，这时，就会在模腔中使用真空泵通过抽真空的方式进行减压。

硅橡胶开模厂家-皇冠橡塑-硅橡胶开模由日照皇冠橡塑制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照

皇冠橡塑制品有限公司 (www.rzxingguan.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业用橡(乳)胶制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!