

# 进口合金刀具 三特硬质合金有限公司 合金刀具

产品名称	进口合金刀具 三特硬质合金有限公司 合金刀具
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

硬质合金力学性能主要表现在以下几个方面：

### 1.抗弯强度

硬质合金的抗弯强度比高速钢低，即使是抗弯强度较高的YG8硬质合金其抗弯强度也只有高速钢的一半左右。硬质合金中钴含量越高，其强度也越高。钴含量相同，WC-TiC-Co合金的抗弯强度随着TiC含量的增加而降低。除了碳化物的种类之外，WC晶粒的大小也对硬质合金的强度有影响。粗晶硬质合金的抗弯强度高于中晶粒硬质合金。

### 2.抗压强度

硬质合金的抗压强度很高，能够比高速钢高30%-50%，合金刀具品牌，约为3500-5600MPa，热等静压产品可达6000MPa。硬质合金的抗压强度与钴含量有关，钴含量5%时抗压强度很大。细晶粒硬质合金的抗压强度大于粗晶粒。YT类硬质合金的抗压强度低于YG类硬质合金，随着TiC含量的增加而降低。添加少量的TaC、NbC、VC等能够细化WC晶粒，从而提高抗压强度。

由于硬质合金的抗压强度大大高于抗弯强度，所以在设计刀具结构和选择硬质合金刀片时，应尽量使刀头处于压应力状态，而少受弯曲力矩。硬质合金刀片。

### 3.抗拉强度

硬质合金的抗拉强度为750-1500MPa，大约为抗压强度的1/4。由于影响硬质合金材料塑性的因素很多，因此某一硬质合金的抗拉强度通常都是在一定的范围内。

### 4.冲击韧性

硬质合金的冲击韧性比高速钢低，性能较好的YG8合金的冲击韧性为30-40KJ/m<sup>2</sup>，而W18Cr4V高速钢的冲击韧性为180-320KJ/m<sup>2</sup>。

含TiC的硬质合金其冲击韧性有所下降，TiC含量有6%增加到10%时，冲击韧性显著降低。温度对WC-Co硬质合金的冲击韧性有一定影响，在较高的温度下，冲击韧性有所提高。

由于硬质合金的冲击韧性低于高速钢，焊接合金刀具，所以不适宜使用于有强烈冲击和振动的情况，否则可能会引起崩刃。硬质合金冲击韧性的波动较大，其值与试验方法有关，所以比较硬质合金的冲击韧性时，应该实用同一仪器，比较相同尺寸形状样品。

## 5.疲劳强度

由于刀具通常是在动态条件下工作，合金刀具，所以其疲劳强度十分重要。硬质合金中钴含量越高，疲劳强度也越高。硬质合金的疲劳强度与试样的表面质量有很大关系。表面光洁程度越好，疲劳强度越高。

硬质合金由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料。硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合金刀具的切削速度等于碳素钢的数百倍。

钨钢衬套结构特点：

### 多节钨钢衬套

钨钢衬套是以一定的过盈量被压入销耳内孔的。为了减小钨钢衬套压缩后的轴向变形量以提高它的疲劳寿命，进口合金刀具，一般采用较短的多节钨钢衬套代替较长的整节钨钢衬套。

钨钢衬套疲劳破坏的表现是在拉伸应力集中部分产生龟裂，在粘接部分产生剥离，在压缩侧的折叠弯曲部分产生磨耗。为防止应力集中，便于衬套压入且不被损坏，应把衬套端部设计为圆角。

### 钨钢衬套的设计

履带板橡胶衬套采用圆柱体形状，该圆柱体胶套(橡胶体)与刚性金属履带销经硫化粘接起来，与履带板销耳内孔过盈压配。其设计及计算通常包括橡胶衬套受力分析、装配过盈量的确定、预扭角的确定及衬套胶料的选择。

进口合金刀具-三特硬质合金有限公司(在线咨询)-合金刀具由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司(www.santehj.com)是一家从事“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“三特硬质合金有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使三特硬质合金有限公司在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!