

## 气保护堆焊药芯焊丝LQ643耐磨

产品名称	气保护堆焊药芯焊丝LQ643耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ643 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

## 用途

适用于堆焊在高温下经受强烈磨料磨损的工件，如单齿辊、篦板、布料溜槽等。

## 化学成分及硬度

合金CMnSiCr其它硬度HRC (%)3.0 ~5.0 0.3~ 1.5 1.5 20.0~ 25.02.0~5.0 55

注：硬度数值取自堆焊三层厚度6毫米以上的硬度。

## 供货规格、工艺参数及包装形式

规格mm电流A电压V包装1.6220A~320A25V~32V15KG盘装

## 注意事项：

1. 焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。
2. 焊接厚度超过7mm需要焊接筋板提高强度。
3. 焊接完成之后不可车削，只能磨削。