

# 自保护堆焊药芯焊丝LQ666耐磨

产品名称	自保护堆焊药芯焊丝LQ666耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	品牌:点固 型号:LQ666 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

### 自保护堆焊药芯焊丝

LQ666

### 特点

气保护堆焊焊丝，工艺简单，综合成本低

堆焊三层以上硬度可以达到HRC65。

熔敷金属为高铬合金，金相组织为马氏体加合金碳化物，由于碳化物具有极高的硬度，因而具有优良的耐磨料磨损性能。

该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常

使用。

## 用途

适用于堆焊在轻微冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

## 化学成分及硬度

合金	C	Mn	Si	Cr	其它
(%)	3.0~6.0	0.3~1.5	2.0	25~31	1.0~2.0

注：硬度数值取自堆焊三层厚度6毫米以上的硬度。

## 供货规格、工艺参数及包装形式

规格mm	电流A	电压V
1.6	220A~320A	25V~32V

## 注意事项：

1. 焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。
2. 焊接完成之后不可车削，只能磨削。
3. 焊接厚度超过7mm需要焊接筋板提高强度。