

# 气保护堆焊药芯焊丝LQ707耐磨

产品名称	气保护堆焊药芯焊丝LQ707耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	30.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LQ707 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

### 气保护堆焊药芯焊丝

#### LQ707

#### 特点

CO<sub>2</sub>或80%Ar+20%CO<sub>2</sub>保护。

堆焊三层以上硬度可以达到HRC55以上。

堆焊层金属含碳化钨，可耐强烈磨料磨损。

堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

## 用途

适用于较低冲击下经受强烈磨料磨损的工件，如混凝土搅拌叶片，推土机和泵浦叶片，挖泥机叶片，高速混砂箱等。

## 化学成分及硬度

	C	Mn	Si	W	其它
(%)	2~5	1~2	3	35~45	2

注：硬度数值取自堆焊三层厚度 毫米以上的硬度，堆焊时层间温度小于250 ，试件重量不小于1公斤。

## 供货规格、工艺参数及包装形式

规格mm	1.6
电流A	220~300
电压V	25~30
包装	15KG盘装

## 注意事项：

1. 焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。
2. 该焊丝焊后熔敷金属不可进行机械加工。

3. 焊丝应保存在阴凉干燥处,开包三天内用完。