

冷轧辊支承辊耐磨焊丝

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 冷轧辊支承辊耐磨焊丝 |
| 公司名称 | 上海点固焊材有限公司 |
| 价格 | 17.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:点固 型号:LM001打底, LM49 产地:清河县 |
| 公司地址 | 金山工业区亭山路168号 |
| 联系电话 | 021-66210858 18121363736 |

产品详情

堆焊修复工件：冷轧辊支承辊焊丝型号：埋弧焊系列药芯焊丝焊丝直径：2.4-4.0焊接方法：埋弧焊推荐焊丝焊丝及特点:焊丝型号：LM001打底，LM491盖面。LM001为埋弧堆焊药芯焊丝，焊接时焊丝接正，焊接工艺性能优良，成型美观、脱渣良好。堆焊层金属为低碳铬合金，具有结合强度高，韧性好等特点。LM491为9Cr2Mo母材支承辊堆焊用药芯焊丝，堆焊金属为中碳合金钢，具有沉淀强化效果，硬度高，韧性好，耐磨性能优良。焊接工艺性能优良，成形美观，脱渣容易。适用范围:LM001主要用于70Mn2、65CrNiMo、9Cr2Mo等母材轧辊打底过渡层使用。LM491主要用于70Mn2、65CrNiMo、9Cr2Mo等母材轧辊盖面用。