

# 气体分离设备 氨分解炉 制氮机 专业厂商制造

产品名称	气体分离设备 氨分解炉 制氮机 专业厂商制造
公司名称	江阴昌达金属装备制造厂
价格	1000.00/瓶
规格参数	产地/产商:江阴昌达 产品等级:工业级 含量:75 ( % )
公司地址	江阴市祝塘镇云顾路105号
联系电话	13901510723

## 产品详情

产地/产商	江阴昌达	产品等级	工业级
含量	75 ( % )		

产气量：30立方/小时 含氧量：75%，含氮量：25%，露点： -60 ，压力 0.05mpa ，系统功率： 24kw  
特点:结构紧凑 工艺布置合理 能耗低，效率高 配置高档，所有阀门为氨气专用阀，确保可靠使用。

氮气纯化装置是一种以99.7%以上纯度的普氮为原料,利用锰催化剂除氧、分子筛吸附干燥的氮气无氢纯化设备。它主要由除氧器、冷却器、干燥器、仪表控制系统等部件组成。工作原理本装置将原料氮气(普氮)送入装有经活化后的锰基催化剂的除氧器，氮气中的氧气与锰催化剂上锰金属发生氧化反应， $O_2 + MnO \rightarrow MnO_3$ ，氮气中的氧气在反应中被消耗而除氧，经除氧后的氮气再经冷却器冷却，之后，进入装有分子筛的干燥器进行深度吸附干燥处理，从而获得无氢气，含水量、含氧量极低的高纯氮气。主要技术性能处理气量：1~2000 $m^3/h$ 原料氮气氧含量： 0.5%产品氮气氧含量： 3ppm产品氮气露点： - 60 ~ - 70 产品氮气压力：0.1~1.0mpa控制方式：除氧器、干燥器自动或手动切换方式结构形式：带面板的框架结构或箱式