

沧州桥梁支架A铸铁铸钢护栏支架A公路防撞墙底座2020价格低质量保证

产品名称	沧州桥梁支架A铸铁铸钢护栏支架A公路防撞墙底座2020价格低质量保证
公司名称	泊头市鸿通路桥设施有限公司
价格	40.00/件
规格参数	鸿通:厂家 型号齐全:支持订做 河北:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市郝村镇万家寨村
联系电话	19833779246

产品详情

公路防撞护栏按设置位置可分为路侧护栏和中央分隔带护栏。路侧护栏，是指设置于高速公路路肩上的护栏。目的是防止失控车辆越出路外，避免碰撞路边其它设施和车辆翻出路外。中央分隔带护栏，是指设置于公路中央分隔带内的护栏。目的是防止失控车辆穿越中央分隔带闯入对向车道，并保护分隔带内的构造物。防撞护栏按照其受力力学特性可分为刚性护栏，半刚性护栏和柔性护栏三种形式。防撞护栏，作为高速公路的必备设施，对高速行车安全、行车舒适度、高速公路景观、工程造价具有一定的影响，所以在建设高速公路时，必须充分认识各种防撞护段各种特性包括其防撞机理、工程造价、施工简易程度、养护成本、防眩设施设置及与通信管道配置等。对某一条高速公路选用哪一种防撞护栏还必须结合其具体工程条件，作出选择。桥梁铸钢防撞护栏支架、护栏支架产品按我国国家标准GB5768-1999道路交通标志和标线，我国交通行业标准JT/J074-91高速公路交通安全设施和我国交通行业标准JT/T279-95公路交通标志板技术条件的要求生产，产品具有免维护、使用寿命长等优点。桥梁防撞铸铁护栏支架钢板焊接支架预埋件 桥梁防撞铸铁护栏支架钢板焊接支架预埋件桥梁防撞铸铁护栏支架钢板焊接支架预埋件桥梁防撞铸铁护栏支架钢板焊接支架预埋件桥梁铸钢支撑架（铸铁支架）又叫桥梁铸铁支架，高速公路护栏，铸铁护栏支架，护栏支架，铸铁支架，防撞护栏支架，高速公路护栏铸铁管架，桥栏管托。铸铁支架工艺：砂模成型———浇铸———半成品成型———喷砂处理———喷漆———成品特点：生产环节较少，生产过程易控制，批次产量大。Z系列球型支座的安装细则采用本系列支座时,桥梁梁体及墩台部位的混凝土标号不得低于C35,特殊情况需征得设计单位同意。安装支座及地脚螺栓:在下支座板四角用钢楔块调整支座水平,并使下支座板底面高出桥墩顶面20~50mm,找正支座纵、横桥向中线位置,使之符合设计要求。用环氧砂浆灌注地脚螺栓孔及支座底面垫层(见右图)。环氧树脂砂浆硬化后,拆除支座四角钢楔块,并用环氧树脂砂浆填满原钢楔块的位置。注:环氧树脂砂浆配合比如下(重量比):环氧树脂(6101):100;乙二胺:8~10或乙烯四胺:14~15;二丁脂:12;水泥或石英粉及细砂:250~300必要肘支座与梁体及墩台也可采用和预埋钢板焊接的连接方式。当支座与梁体及墩台采用焊接连接时,应先将支座准确定位,用间断焊接将上、下支座板与梁体及墩台预埋钢板焊接,焊接时应防止烧伤支座及混凝土支座安装高度应符合设计,要保证支座支承平面的水平及平整,支座支承平面四角高度差不得大于2mm。上下连接板在梁体安装完成后予以拆除,以防约束梁体的正常转动,然后及时安装滑动支座的橡胶防尘罩支座出厂时,已由生产厂家将支座调平,并拧紧连接螺栓以防支座在安装过程中转动和倾覆。支座可根据设计需要预设转角及位移。但用

户应在订货时提出转角及位移量的要求,由生产厂家在装配时预先调整好。2、QZ系列球型支座的养护
座使用期间每年定期进行一次检查及养护:

检查支座地脚螺栓有无剪断,支座橡胶密封圈有无龟裂、老化。检查支座相对位移是否均匀,逐个记录支座位移量。清除支座附近的杂物及灰尘,并用棉丝仔细擦净不锈钢表面上的灰尘。松动地脚螺母—灰清洗上油以免螺母锈死,然后紧固。校核并定点检查支座高度变化,以便校核支座内聚四氟乙烯板的磨耗情况,当支座变化高度超过3mm时,应拆除橡胶密封圈,检查聚四氟乙烯板的情况。