

耐磨胶隔膜泵耐磨修复涂层TSG-C-2-2.5修补剂耐磨涂料

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 耐磨胶隔膜泵耐磨修复涂层TSG-C-2-2.5修补剂耐磨涂料 |
| 公司名称 | 洛阳耐普特新材料科技有限公司 |
| 价格 | 186.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 洛阳市洛龙区王城大道与古城路交叉口盛唐至尊20号楼1单元1810室 |
| 联系电话 | 0379-60679266 17737929803 |

产品详情

在隔膜泵的两个对称工作腔中，各装有一块有弹性的隔膜，联杆将两块隔膜结成一体，压缩空气从泵的进气接头进入配气阀后，推动两个工作腔内的隔膜，驱使联杆联接的两块隔膜同步运动。与此同时，另一工作腔中的气体则从隔膜的背后排出泵外。一旦到达行程终点。配气机构则自动地将压缩空气引入另一个工作腔，推动隔膜朝相反方向运动，这样就形成了两个隔膜的同步往复运动。每个工作腔中设置有两个单向球阀，隔膜的往复运动，造成工作腔内容积的改变，迫使两个单向球阀交替地开启和关闭，从而将液体连续地吸入和排出。

一、进出浆口修复工艺：

（一）、制定施工方案：

- 1.根据新设备或图纸确定修复后设备应达到的公差范围
- 2.根据工件施胶要求制作相对应的模具

（二）、表面处理工艺：

- 1.对设备冲蚀缺损部位进行补焊，选用与设备基材同材质；
- 2.脱脂、除潮处理：去除工件表面的油脂，使用新棉纱擦拭工件表面。

3.喷砂除锈：去除工件表面的氧化层，目视检查，喷砂面可见均匀的金属本色。喷砂处理完的工件不允许用带油脂手套直接接触喷砂面，喷砂处理后工件要注意防潮。对不需要处理的部分，做好遮盖保护。

