

南京改性乳化沥青生产设备 鸿途道路用质量说话

产品名称	南京改性乳化沥青生产设备 鸿途道路用质量说话
公司名称	平原鸿途道路工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东德州平原县恩城镇318省道北侧
联系电话	18888201110

产品详情

乳化沥青设备的主要配置系统：

系统1.乳化机是设备的关键部位，主要通过定子、转子之间由于高速运转所产生的剪切力而对物料起到研磨、分散作用。

系统2.沥青配置系统，应具备升温、控温、保温的功能，并具备一定的容量，能满足生产1-3小时。沥青配置系统一般由罐体、加热器、温控器、搅拌器、液位控制器等组成。

系统3.皂液掺配系统，由热水罐与皂液罐及相应管道组成。皂液掺配系统中所有与皂液接触的部位，采用防腐的材料和技术处理，以提高系统的使用寿命。

乳化沥青设备的安全防护：

防护1、乳化沥青设备清洗时一般用柴油，如果有一定厚度的话可以先通过物理方法清理一遍，然后加柴油洗净。洞库抽吸底油时启动通风系统，以保证作业场所的通风换气。

防护2、清除罐底污物期间极易发生油气事故，必须做好防护工作，防止中1毒。除此之外还要检查通风设备技术状态，启动风机通风换气。乳化沥青设备应连续进行通风换气，停止通风时，必须将乳化沥青设备上孔口密封。

乳化沥青设备的主要配置系统：

系统1.胶乳系统，胶乳由泵经流量计注入胶体磨内，南京改性乳化沥青生产设备，其流量需借助于速度调节机构设定乳液泵的转速，改性乳化沥青生产设备厂家，以获得要求的乳化液/乳胶比。胶乳罐不需要加热，需增加搅拌装置，罐体需采用防腐材料制作。

系统2.计量控制系统，是对沥青、水、乳化剂和添加剂按一定的比例供给，在连续运动过程中所产生的温度、压力、流量、配合比等因素的变化实行检测与控制，以实现稳定生产高质量的乳化沥青。

系统3.板式换热冷却循环系统，改性乳化沥青经过板式换热器，利用水循环冷却降温后进入成品储存罐，以增强储存稳定性。同时换热后的热水可用于皂液的配置，节约能源。

系统4.电气系统，主要由各电机的控制系统、电源、各执行元件及电器显示系统组成。

南京改性乳化沥青生产设备-鸿途道路用质量说话由平原鸿途道路工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。平原鸿途道路工程有限公司（www.sdhtdlgc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!