

# 发动机齿圈能加工 发动机齿圈 青岛卓启

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 发动机齿圈能加工 发动机齿圈 青岛卓启     |
| 公司名称 | 青岛卓启建新机械有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 青岛市李沧区滨海路14号            |
| 联系电话 | 18553237999 18553237999 |

## 产品详情

飞轮齿圈行业的国内外发展概况、行业的发展环境、市场分析（市场规模、市场结构、市场特点等）、生产分析（生产总量、供需平衡等）、竞争分析（行业集中度、竞争格局、竞争组群、竞争因素等）、产品价格分析、用户分析、替代品和互补品分析、行业主导驱动因素、行业渠道分析、行业赢利能力、行业成长性、行业偿债能力、行业营运能力、飞轮齿圈行业重点企业分析、子行业分析、区域市场分析、行业风险分析、行业发展前景预测及相关的经营、投资建议等。

尼龙内齿圈是由带外齿的凸缘半联轴器和齿数相同的内齿圈等零件组成。外齿分为鼓形齿和直齿两种齿形，所谓鼓形齿尼龙内齿圈即为将外齿制成球面，球面中心在齿轮轴线上，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿尼龙内齿圈联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。

TGL型鼓形齿尼龙齿圈联轴器有以下三种结构型式：A---型基本型：B---型内挡圈型：C---型外挡圈型

专利名称：汽车abs控制齿圈的制作方法

技术领域：

本实用新型涉及一种齿圈，尤其是涉及一种对汽车ABS控制齿圈等结构的改良。

背景技术：

随着ABS技术的广泛应用，各汽车生产厂家进行了各种ABS齿圈的结构设计，可以起到刹车时对车辆轮胎的缓冲作用。中国专利公开了一种加工汽车同步器齿圈坯件的方法(授权公告号CN 100394075C)，其步骤包括下料，依据成品齿圈坯件的尺寸计算其净重量，在该净重量的基础上加上火耗2% 5%和冲孔连皮消耗70 80克，确定下料重量，在满足下料长度/圆钢直径< 2.5的条件下，确定圆钢直径和下料长度，将圆钢剪裁成所需长

度的坯料；加热，将坯料放入加热炉中加温至1150 1200 ° C;去氧化皮，从加热炉中取出坯料，在1150 1180 ° C温度下去除坯料两端的氧化皮；镟粗，将坯料在1100 1150 ° C温度下镟粗，使镟粗后坯料的高度为镟粗前的0.4 0.6倍；冲孔，在1050 1100 ° C温度下将镟粗后的坯料冲压制成带盲孔的预制毛坯，维修发动机齿圈，该预制毛坯的外缘为圆形，盲孔底面到预制毛坯底面的厚度为2.5mm，并且5mm $\leq$ 成品齿圈坯件的外圆直径 $\leq$ 预制毛坯的外圆直径 $\leq$ 30mm；落料平端面，在1000 1050 ° C温度下，保持预制毛坯盲孔的孔径不变，将盲孔的底部连皮冲除，形成中心孔，同时将预制毛坯冲压至与成品齿圈坯件相当的高度，发动机齿圈标准，制成毛坯；扩展成形，发动机齿圈，在950 1000 ° C温度下，保持毛坯的高度不变，发动机齿圈能加工，用辗环机对毛坯进行扩展加工，制成成形件，成形件的内、外径尺寸与成品齿圈坯件的相当；选用与成品齿圈坯件规格相适，在800 900 ° C温度下对成形件进行处理，制得成品齿圈坯件。但这种方法加工出来的齿圈在使用时齿体的强度不够，齿体容易断裂，在汽车防抱死时容易发生意外。

发动机齿圈能加工-发动机齿圈-青岛卓启(查看)由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司(www.zhuoqijixie.com)位于青岛市李沧区滨海路14号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛卓启建新机械在汽摩及配件加工中享有良好的声誉。青岛卓启建新机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛卓启建新机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。