

# 福田汽车齿圈图片 卓启建新机械有限公司 临沂汽车齿圈

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 福田汽车齿圈图片 卓启建新机械有限公司<br>临沂汽车齿圈 |
| 公司名称 | 青岛卓启建新机械有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 青岛市李沧区滨海路14号                  |
| 联系电话 | 18553237999 18553237999       |

## 产品详情

尼龙内齿圈是由带外齿的凸缘半联轴器和齿数相同的内齿圈等零件组成。外齿分为鼓形齿和直齿两种齿形，所谓鼓形齿尼龙内齿圈即为将外齿制成球面，福田汽车齿圈图片，球面中心在齿轮轴线上，临沂汽车齿圈，齿侧间隙较一般齿轮大，鼓形齿尼龙内齿圈联轴器可允许较大的角位移（相对于直齿联轴器），可改善齿的接触条件，求购汽车齿圈，提高传递转矩的能力，延长使用寿命。

TGL型鼓形齿尼龙齿圈联轴器有以下三种结构型式：A---型基本型：B---型内挡圈型：C---型外挡圈型

根据大齿圈机加工变形特性和机加工各阶段的变形规律，可以制定和选择合理的加工工艺；无论采用分次装夹加工还是采用预应力加工，首先要保证小的精加工余量，汽车齿圈安装，才能保证大齿圈小的精加工变形量；铣齿机粗加工可使精加工余量控制在较小状态；全预应力加工是较为经济合理的加工方法

检查起动机上的预起装置，也就是俗称的吸力包，它是启动时使起动机和齿圈缓慢结合的，感觉就是它有毛病，可以更换掉。

飞轮齿圈是一般是用铸钢经过热处理加工而成由于加工工艺的不同其质量也不同。采用拆检过程中发现的齿断面整齐有的齿虽磨损但不易折断屡次更换齿圈出现类似问题应该判断质量问题。解决方法组织有关人员对关键配件进行检测严把质量关掌握各齿圈的有关技术参数数据。

由于飞轮齿圈与飞轮肩胛是过盈配合必须对其加热装配装配质量的好坏也直接影响啮合时候的配合。如果加热温度超过300 容易引起齿圈退火强度降低从而产生啮合时的齿圈磨损。解决方法就我们生产的条件采用火焰将新齿圈沿圆周均匀加热至150 200 。加热温度可用熔化温度为175 200 、含铅锡各50的低温焊料检查。将齿圈放在飞轮肩胛上起齿圈装配位路及齿轮倒角方向应与旧齿圈相符。用铜棒沿圆周均匀敲起齿圈使其到位。

福田汽车齿圈图片-卓启建新机械有限公司-临沂汽车齿圈由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司 ( [www.zhuoqijixie.com](http://www.zhuoqijixie.com) ) 在汽摩及配件加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，青岛卓启建新机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙革。