

除尘器骨架袋笼收尘器袋笼骨架有机硅喷塑除尘骨架镀锌除尘骨架

产品名称	除尘器骨架袋笼收尘器袋笼骨架有机硅喷塑除尘骨架镀锌除尘骨架
公司名称	盐城晨星环保科技有限公司
价格	15.00/根
规格参数	品牌:晨星 型号:ccgj 产地:盐城
公司地址	阜宁县阜益路99-1-12
联系电话	18261284560

产品详情

有机硅除尘骨架是电厂脱硫除尘专用骨架，产品采用足够强度的碳钢或不锈钢丝，采用专用设备一次焊接成型，有机硅除尘骨架焊接后处理是经过表面镀锌防止生锈，有机硅除尘骨架在高温、高腐蚀环境中应用较广泛。

1. 将已加工好的袋笼浸入除油槽15分钟，目的是除去袋笼表面的油污。
2. 从除油槽中取出袋笼放入清洗槽进行浸泡清洗，目的是除去袋笼上的除油剂。
3. 从清洗槽取出袋笼放入除锈槽进行除锈处理，目的是除去袋笼上的金属氧化层，增强吸附力。
4. 从除锈槽取出骨架放入磷化槽进行磷化处理，目的是增强袋笼表面的粘合力。
5. 将处理好的袋笼放入烤箱，温度设为 2100°C ，进行20-30分钟的烘干，目的除去袋笼上的水份，保持袋笼本体的干燥。
6. 取出袋笼，将调制好的有机硅均匀的喷涂在袋笼表面。涂层厚度在 $60\mu\text{m} \sim 100\mu\text{m}$ 。
7. 将喷涂好的袋笼放入烤箱，温度设为 2220°C ，进行120分钟的烘烤。之后保持 2200°C ，进行30分钟的热定型。将袋笼自然冷却，即完成了袋笼有机硅喷涂工艺。
8. 有机硅粘合力最强的厚度在 $60-70\mu\text{m}$ 之间。