

莱芜市工业厂房加层改造承重检测证明

产品名称	莱芜市工业厂房加层改造承重检测证明
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方
规格参数	厂房验收新闻:厂房承重检测
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

钢结构厂房竣工验收质量安全检测机构/新闻

一、专业办理厂房验厂安全检测鉴定报告专业服务机构

从经济的角度说，遭受火灾厂房在不可以使用的情况下，通过厂房检测，进而进行加固，要比拆除重建成本低得多，这样，就可以节省投资，对厂房二次利用。并且，有保险赔偿的情况下，也需要通过厂房检测的报告，对厂房的受灾情况进行确定

那么，什么样的房子，经历大磨难后，还有继续使用的可能性呢？这就涉及到了厂房灾后检测。

二、厂房火灾后安全检测案例分析

以厂房火灾后安全性检测为例。日前，我司对位于上海金山区的某公司办公楼进行了这方面的检测。这是一家化工企业，火灾发生在中午时分，起火的原因是**仪器**设备未设置有效的静电导除装置，当工人使用塑料桶分装化学易燃液体时，**仪器**设备产生静电积聚，一刹那间，一个火花迸出，便引燃了化学液体。火势迅猛，一发不可收拾，迅速蔓延，覆盖了整个厂房。过火面积达到了1500个平方，的是，在此次事件中，没有人员伤亡。

三、厂房火灾案例情况介绍

生产车间相毗邻的是一座办公楼，问题就出在这里，当业主准备继续使用这座办公楼并办理相关产证的时候，遇到了一个瓶颈，那就是，火烧后的厂房，对于这座办公楼的影响如何，会不会有安全方面的隐患，对此政府主管部门提出了疑问。于是，这家公司找到了我们网站，我们网站人员，及检测单位一起接受业主的委托后，派遣检测人员很快到现场实地勘察。

经过和业主的沟通以及现场实际调查，发现虽说这座办公楼要检测安全性，但是因为是火灾后影响，所

以又不能单纯地以安全检测为主。这一点很重要，在后续的检测报告编写中，必然要考虑到火灾因素的影响。

四、厂房检测鉴定内容：

像这样的火灾后检测，既有厂房安全性检测的内容，又有厂房火灾后检测的内容，在做现场检测的时候，主要内容不外乎以下几点：

- (1) 厂房建筑、结构概况调查和复核；
- (2) 厂房建筑、结构平面布置图复核；
- (3) 厂房使用情况调查；
- (4) 构件材料强度检测；
- (5) 厂房变形检测；
- (6) 厂房结构安全性计算；
- (7) 调查火灾过程、燃烧范围、过火面积，通过现场残存材料的状态分析判断火灾现场的温度；
- (8) 过火后结构损伤情况调查，主要包括混凝土表面色泽、锤击反应、混凝土剥落、露筋、表层混凝土疏松情况，钢构件的变形挠曲情况；
- (9) 采用钻芯法抽样检测过火区不同位置的混凝土强度；
- (10) 对过火区混凝土构件和钢构件进行初步鉴定评级。

对于一场大火，除了搞清起火的原因外（这主要是消防报告的主要内容），对于灾后检测来说，火场的温度分析，火灾对构件材料强度的影响以及过火区构件的损伤等级，是为重要的核心内容。

对于这类螺丝一般都是带有很高的硬度的，自攻螺丝要经过拧入测试，就是将螺丝拧入一块测试版中，然后检验螺丝的硬度是否符合标准，如果不合标准就需要分析一下问题出在哪儿？从而找到解决的办法。还有一种就是钻尾螺丝，顾名思义就是螺丝尾部一般表现为钻尾的形状，这种螺丝的硬度也是非常强的，跟普通的螺丝相比起来，不仅仅维持的能力较好，在连接物件的方面效果也是非常的牢固，对于这种性能的螺丝，一般都是不需要辅助加工，可以直接在物件上面直接钻个孔锁进物件，不仅仅使用起来非常的方便，也能够大大的

钢结构的稳定可分为结构整体的稳定和构件本身的稳定两种情况。结构整体的稳定，在结构的纵向，主要依靠结构的支撑系统来保证，如钢柱的柱间支撑，钢屋架的上、下弦水平支撑和垂直支撑等。支撑系统能否可靠地传递结构纵向的水平荷载（风荷载、厂房吊车荷载等）。横向，依靠结构自身（框架或排架）的刚度来保证，主要要考虑结构自身能可靠地传递结构横向的水平荷载。而构件本身的稳定主要由构件组成部分的自身刚度来保证，要保证构件本身及其组成部份（杆件或板件）在荷载作用下不发生屈曲而丧失稳定（这种情况主要发生在受压或压弯构件上）。

在结构稳定性检测方面主要针对以下几项重点：遇到螺钉，螺丝，螺丝钉切削的问题，在1777年他发明了台令人满意的螺丝车床。英国工程师亨利·莫兹利（1771-1831）因为用他的螺丝车床将此技术普及化，因此享有盛名，使用的螺丝车床是1797年及1800年车床

1)、厂房构件的螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合。

2)、厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求。

3)、厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。

2、构件强度

处理完结构的稳定性问题，其次就是构件的强度问题。我们要根据不同的结构形式采取不同的现代测试技术获取必要的结构功能参数指标，如排架柱为钢筋混凝土柱时采用钻芯法、回法、回法加钻芯强度修正的方法检测混凝土抗压强度；焊缝强度采用超声波探伤检测焊缝内部缺陷；钢板强度采用里氏硬度检测钢材牌号。

主要检测内容：

1、收集相关施工资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、施工日志及各种材料的检验合格证。

2、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对钢材的力学性能进行检测。

3、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对混凝土强度进行检测，并在有代表性区域内进行混凝土碳化深度检测。

4、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。

5、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。

6、构件外观质量检测、防腐涂层厚度检测、防火涂层厚度检测、检查围护结构是否完整，是否满足设计要求等。