环保设备工业布袋除尘器 铸造厂电炉抛丸200袋高温除尘器原理

产品名称	环保设备工业布袋除尘器 铸造厂电炉抛丸200袋高温除尘器原理
公司名称	沧州森林除尘设备制造有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	沧州森林:环保设备加工 DMC200:200袋 河北:沧州
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡驻泊东104国道东侧
联系电话	15369777080 16630861576

产品详情

单机布袋除尘器说明

袋式除尘器广泛应用于电厂、水泥厂、钢厂、冶金领域。也可以用于其它行业的局部尘源除尘用，具用体积小、处理风量大、结构紧凑、使用方便可靠等优点。该产品对比重较大的多属切削，铸造用砂等各中等 比重的粉尘以及比重较轻的木工加工等 粉尘均有良好除尘效果，排放深度保证达到国家标准。

袋式除尘器主要配件:

1 电磁脉冲阀 2、脉冲控制仪 3、滤袋框架 4、除尘滤袋 5、专用配件

袋式除尘器的工作原理：

袋式除尘器工作原理就是一个过滤过程各一个清灰过程。

1、过滤过程：袋式除尘器的过滤过程主要是靠滤袋来完成的，新滤袋在运行衩期主要捕集1微米以上的粉尘，捕集机理是惯性作用、筛分作用，遮挡作用、静电沉降或重力沉降等，过滤过程进行一段时间后会在滤袋中形成一次粉尘层，粉尘层与滤袋的三维孔结构可以捕集更为精细的粉尘，袋式除尘器可处理的含尘气体粉尘深度为0.5-100g/m3

2、清灰过程：清灰时由脉冲控制仪或PLC控制脉冲阀的启闭，当脉冲阀开启时，气包内的压缩空气通过脉冲阀经喷吹管上的小孔，向滤袋口喷射出一股高速高压的陷射气流，形成一股相当于隐射气流体积数

倍的诱导气流一同进入滤袋，使滤袋形成瞬间正压，急剧膨胀，使附着在滤袋表面的粉尘脱落掉入灰斗内，达到清灰目的。

袋式除尘器的基本性能：

1、袋式除尘器的除尘效率：99.5%

2、袋式除尘器的压力损失：800-1800pa

3、袋式除尘器可处理的粉尘速度：0.5微米以上

4、袋式除尘器可处理的烟气温度：常温-250°C（根据选择的滤料确定）

袋式除尘器类型

1、脉冲喷吹类主要用途及应用范围

气体处理能力大，清灰强度高，维修方便 适用于冶金、机械、铸造、建材、矿山、代工等行业。

2、反吹风类主要用途及应用范围

气体处理能力大，净化效果好，工作可靠。适用于冶金、铸造、化工、水泥、粮食、医药、化妆品、轻工、橡胶、电池、玻璃、涂装、喷砂、中维板、刨花板除尘、地板生产线除尘等。

3、振打类主要用途及应用范围

机械（手动)振打清灰、安装灵活，造价及运行成本低，维修方便，经济实用。适用于金属制造、化工塑料等行业拆包。

长袋除尘器说明

铝厂电弧炉选用长袋气箱脉冲除尘器，河北荣晟环保设计制作的除尘器适用于高浓度粉尘的治理，此类除尘器可简化粉尘治理的工艺流程，降低设备的成本。设备具有结构紧凑、占地面积少、降低投资等特点，具有国内领先水平。

长袋脉冲除尘器是荣晟环保公司，在国标MC-1型和TBF袋式除尘的基础上改进的新型的高效的布袋除尘器，具有分室喷吹的优点，又克服了分室清灰强度不够的、进风分布不均的缺点，改进了设备，加大了应用范围，提高了除尘效果，延长了布袋的使用寿命，深受广大用户的好评！

袋式除尘器是利用新型袋装过滤介质来捕集含尘气体中的粉尘的干式除尘设备，袋式除尘器的除尘性能不受尘源的粉尘深度各气体量的影响。捕集对象的粉尘颗粒料径超过0.2微米，捕集效率几乎达100%。出门粉尘深度能达到或超过国家标准，一般能达到30mg/m3，压力损失大小与操作条件和机种有关，一般在500-2000pa之间，因此袋式除尘器在工业除尘系统中得到广泛应用。

本系列产品可广泛用于矿山、冶金、电炉、磨机、锅炉、炉窑等粉尘及烟尘的收尘系统，除尘器滤袋的材质一般采用涤纶针刺毡，允许连续使用温度＜120℃，
如处理的废气温度高于上述滤料的允许温度，废气进入除尘器之前应采用降温措施。

本系列除尘器按不同规格电磁阀可组合多种不同规格的除尘器，本系列除尘器能负压或正压操作，其本体结构无任何改变，收尘效率达99.9%以上，净化气体含尘浓度10mg/m3,本系列除尘器如用于寒冷地区或烟气低于零点以下广大地区，必要时壳体增加保温层。

设备机械结构：

长袋脉冲布袋除尘器由滤袋组件、导流装置、脉冲喷吹系统、出灰系统、控制系统、箱体等组成。含尘气体由导流管进入各单元室，在导流装置的作用下，大颗粒粉尘分离后直接落入灰斗、其余粉尘随气流均匀进入各仓室过滤区，过滤后的洁净气体透过滤袋经上箱体、提升气缸、排风管排出。随着过滤工况的进行，当滤袋表面积尘达到一定厚度时，由清灰控制装置（差压或定时、手动控制）按设定程序关闭提升气缸，控制当前单元离线，并打开电磁脉冲阀喷吹，抖落滤袋上的粉尘。

根据贵公司的实体工况，我公司可向您提供一套合理方案，请与我联系。