

# X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀

产品名称	X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	参数:含镍量 规格:钢板 圆钢 交货状态:热处理
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼32934室
联系电话	021-67768089 15000609866

## 产品详情

X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀X2CrNiCuN23-4，耐磨耐蚀，X2CrNiCuN23-4 一、简介：UMCo-50作为耐热合金材料特别适于那些既要求耐氧化、同时需要一定的高温强度、又要求抗热腐蚀、抗热冲击和耐磨损的应用环境,按基体元素主要可分为铁基高温合金、镍基高温合金和钴基高温合金，的替代钢品牌。

X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀库存查询 ~~~~~

按照美ASTM\* ASTM美标 SAE、德DIN、\*JIS等\*供应 材质品种: ( 不锈钢合金 ) 能否低温使用

供货状态：光亮拉丝，1/4硬化至硬化，光亮退火态。规格： 0.1-12.7mm，盘卷或直条

1、X2CrNiCuN23-4棒材 供货状态：锻材、轧材、冷拔料，退火态，经酸洗、机加工或打磨。

2、X2CrNiCuN23-4锻件 供货状态：按要求提供不规则形状的锻件。 3、X2CrNiCuN23-4带材 ( 宽度650mm以内，常备有100mm，150mm，200mm，250mm，300mm，350mm )

供货状态：0.01-3.0mm冷轧，退火态，经酸洗或光亮退火

4、X2CrNiCuN23-4板材及薄板 ( 宽度2米以内 ) 供货状态：热轧或冷轧，退火态，经酸洗处理

5、X2CrNiCuN23-4圆板和圆环 供货状态：热轧或锻材，退火态，经酸洗或机加工车光。

6、X2CrNiCuN23-4线材或丝材 ~~~~~

b.水压机开坯 水压机开坯的特点，是变形速度较锤锻约低30倍，每次压下量可比锤锻高3倍左右。在条件相似的情况下，钢锭的加热温度可比锤锻高20 左右。1250t水压机开坯锻 360~406mmGH2135合金锭时，加热到1140 ，表面及内部质量都较好。由于水压机工作速度较低，锭运送距离较长，锭型截面不可过小，否则易产生角裂。因此，水压机开坯到300~250mm方以后，再转到锤锻是比较合理的。利用了低速下可在 偏高温下开坯，使锻造温度范围变宽，又可利用当截面小冷却快时，在决速锻造下，使热效应保证温度回升，延长锻造时间。

3000t水压机对550mm方锭开坯比 406mm以下锭的开坯难度大，这主要是由于锭截面尺寸增加后，使结晶条件变坏，偏析严重。在这种情况下，必须注意严格控制加热制度(如加热速度、温度和均匀性等)以防产生热应力和超温。当形成较大劈裂时，留头锻造。水压机开坯，

在正常情况下锻造收得率可达75%左右。 X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀成分标准化学成分分析报告 在热处理过程中于晶界处生成的 相使之具有了佳的塑性GH4169应用范围应用领域有：GH4169可广泛应用于各种高要求的:1.汽轮机2.液体燃料3.低温工程4.酸性环境5.(机金属)生产的产品品种：冷、热板材带材管材丝

材锻棒热轧棒机加工成品GH4169高温合金标准热处理状态的组织由 基体、  
、  
、  
、NbC相组成  
高温合金化学成分杨氏模量对比304的区别根据上述两点阐述，对于套管形式，推荐选用锥形套管，且大  
小端直径差不小于6mm X2CrNiCuN23-4耐磨耐蚀