

深圳陶瓷砂厂家

产品名称	深圳陶瓷砂厂家
公司名称	东莞市万星研磨材料有限公司
价格	50.00/kg
规格参数	万星:80#
公司地址	东莞市寮步镇石河西路8号
联系电话	18024789076

产品详情

产品应用：

- 1、陶瓷喷砂能清理铸锻件、焊接、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。
- 2、陶瓷喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用
- 3、喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角，使工件显得更加美观、更加精密。
- 4、机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面（基础图式），使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命
- 5、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。
- 6、使工件达到光滑又不反光要求。
- 7、对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案,以及布料表面的毛化加工等。
- 8、模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度，包括铝合金压铸模具，铝挤出模具，轮胎模具，玻璃瓶模具等。
- 9、通过砂砂敲击工件表面，消除应力，增加工件表面强度，如弹簧、齿轮、机加工刀具和飞机叶片等工件的表面处理。

产品特点：

进口原材料，使用寿命长

采用澳洲优质原材料，产品具有较高的硬度，使其有良好的弹性及更高的使用寿命。

丰厚的研发经验，多功能无损伤

不断改善的研发与生产技术让产品更加圆滑、质地晶莹剔透及更耐用，绝对不会损伤工件，特别适合金属塑料结构复杂工件表面处理工作，同时具有消除应力、提高工件表面疲劳寿命以及去除毛刺飞边的作用。

绿色环保无公害

因其陶瓷砂不易破碎，所以可有效的循环使用，使用过程中无粉尘、无金属污染、清洁环保、无矽肺隐患，对人体无害。

硬度高、寿命长、弹性好

陶瓷砂的硬度高、变形小、陶瓷砂的硬度可达643~785HV，陶瓷砂具有超高冲击的冲击力度，高硬度保证了陶瓷砂可以对高强度及超高强度结构零件进行喷丸强化，提高生产效率；变形小保证了弹丸在冲击撞击时的形状不发生变化，陶瓷砂的球形形状使零件喷丸的质量稳定性得到提高。

循环使用、改善环境、提高效率

陶瓷砂使用寿命长，性价比高：陶瓷砂的寿命是玻璃珠20倍以上，陶瓷砂几乎不会破碎，不会产生粉尘，陶瓷砂可以有效减少工作环境的粉尘含量和最终废弃物，可有效保护环境防止污染，对于工人无任何危害健康。

陶瓷砂硬度高、寿命长、弹性好，磨耗低、可有效减少更换料的次数降低工人成本，陶瓷砂无论是用在干喷丸，湿喷丸或是抛丸工序里，都是能够带来高效益。

节省开支、显著降低人工成本

使用寿命长，性价比高：陶瓷弹丸的寿命是玻璃珠 20倍以上，性价比高。

生产率高：陶瓷弹丸弹性模量 330GPa，远高于玻璃珠 60GPa，不易破碎，喷丸效率高，生产率高。表面质量好：经陶瓷弹丸喷丸处理的工件表面质量好，粗糙度远小于玻璃珠，模具维修及抛光工作、时间大大减少。

能源消耗少

陶瓷弹丸密度大于玻璃珠，弹性模量高，撞击能量大，使用时达到同样的喷丸效果可以降低喷丸压力，减少能源消耗，从而降低生产成本。

产品优势：

恰当的密度

陶瓷砂的密度介于钢丸与玻璃丸之间陶瓷砂的密度为：3.60~3.95g/cm³，钢丸的密度为：7.3-7.6g/cm³，玻璃丸的密度为：2.2~2.8g/cm³，陶瓷砂的密度使其具有很多优势，既能对低强度结构零件进行喷丸强化处理，又能对高强度结构零件进行喷丸强化处理，还可以作为二次喷丸的优选介质对超高强度结构零件进行喷丸强化处理。在某些情况下陶瓷砂可以获得钢丸和玻璃丸无法达到的喷丸强化效果，尤其是对于铝

合金和钛合金等有色金属材料。

优越的稳定性

具有高硬度保证了陶瓷砂可以对高强度及超高强度结构零件进行喷丸强化，提高生产效率；变形小保证了弹丸在冲击撞击时的形状不发生变化，陶瓷丸的球形形状使零件喷丸的质量稳定性得到提高。

超级完美的韧性

陶瓷砂的破碎率比玻璃珠低，由于玻璃珠的韧性低和易碎，导致工厂每年需要订购大量的玻璃珠和处理大量的破碎玻璃珠。陶瓷砂的破碎率低，由于硬度高所以生产效率较高，喷丸强化时综合成本要低于玻璃珠。

对于金属工件起到抗疲劳作用

不锈钢、铝合金、钛合金和高温合金等结构材料由于具有比强度高、结构重量轻和耐腐蚀等优异性能，而在航空航天工业、3C数码电子、电脑行业中被广泛应用来制造飞机、发动机、航天飞行器、手机外壳、电脑外壳、齿轮的关键承力构件。这些关键零件多采用喷丸强化来提高其疲劳、应力腐蚀开裂和微动磨损等使用性能。

对于设备损耗低

陶瓷砂属于喷丸介质产品、产品表面光滑、球形度高、弹性好、磨耗低等优点对设备可起到保护作用，无论是干喷或湿喷。

保持产品表面的一致性

强度可与钢珠产生的强度相媲美，比玻璃珠的强度更高，充分合适的塑化金属深度 低破碎率、无粉尘、粒度均匀、耐磨性高、复有弹性对产品表面喷丸处理达到一致性，保证每批产品的合格。

能源消耗少

与玻璃珠相比，陶瓷砂可以达到 2600个循环

与铁砂相比，陶瓷砂耗电量低节约成本

与玻璃珠和铁砂相比性能表