

智天诺 fpc

产品名称	智天诺 fpc
公司名称	深圳市智天诺电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	33515217
联系电话	13410434919

产品详情

FPC板面常见的表面污物、不均匀及解决方法！

一、表面污物

因为FPC印制板网印间是属于洁净间，所以，fpc，在网印抽风口处应有一根静电线来起到吸附空气中的飞毛等杂物的作用，所以，为了减少表面污物，就要充分保证洁净间的洁净度并适当的实施一些具体措施：如进入洁净间要充分保证操作者的清洁度，避免无关人员穿行洁净间，定期打扫洁净间等。

二、表面不均匀

在网印时没有注意及时印纸，清除网版的残余油墨，造成表面不均匀，解决方法是要及时印纸清除网版的残余油墨。

关于FPC柔性线路板补强方式的介绍

电子产品中FPC排线被广泛使用，FPC排线是以聚酯薄膜为基材制成的一种具有高度可靠性的可挠性印刷电路板。由于FPC排线机械强度小，易龟裂，故需要贴合补强材料以加强FPC排线的强度。?FPC排线补强片的种类有钢片、FR4、PI和铝片等，解决FPC排线的柔韧度特性，提高插接部位的强度，方便产品的整体组装。?那么，FPC排线补强片贴装方式有哪几种呢??

1. 人工FPC排线补强贴装方式?

由于FPC排线种类多，尺寸大小不一，贴合的补强片种类繁多，所以目前采用人工方式为主，但人工手贴方式速度慢，精度差，对于拼板较多的FPC排线已经不能满足生产需求。?

2. 冲贴FPC排线补强方式?

采用冲贴设备对补强板冲压成型，并将冲压成型的补强板贴合在FPC排线上，为了实现贴合过程，需要将FPC排线运输至冲贴设备处。在现有技术中，需要将FPC排线放置在移送盘上，移送盘通过直线运动运输至冲贴设备处，为了使得FPC排线对准已经冲压成型的补强板，需要多次进行直线运动完成对准过程，调整步骤较为复杂，fpc，耗时较多。?

3. 吸贴FPC排线补强方式?

采用龙门结构，通过轨道运输把FPC排线通过采用治具的方式运送至贴装位置，贴装头进行MARK点定位，并在自动供料装置上吸取补强片，通过视觉识别对补强片进行补偿，进行精准贴装。此种方式贴装精度高，速度快，完全能够满足大批量生产的需求。

今天重点讲一下，焊接式的FPC的金手指设计技巧。

硬件产品质量做的好不好，设计占了一大半！

双面金手指+过锡孔

虽然金手指对应的焊盘只有一层，但是FPC的金手指不能只做一层。

FPC是非金属基材，传热很慢。如果只有一层金手指，手工焊接的时候烙铁热量传递不过去，fpc软板，就很难焊上了。

同样，在焊盘上打的过锡孔，也是为了传热，并让熔化的焊锡可以在上下层之间流动。

早期的工程师，只做了双面焊盘。但产品生产的时候经常有FPC断路的情况。

后来发现，并不能怪FPC厂家做的质量不好，而是应力过大，fpc排线板，容易断裂，必须通过设计手段来改进。

最后我们发明了“双面走线+额外过孔”的方式，最终解决了这个问题，不管你怎么折，FPC都不会坏。

损坏的原因：FPC可弯折，是建立在铜箔整体被拉伸的基础上的。FPC焊接之后，焊接面不能被拉伸。一旦被拉起，受力点集中在焊接面的边缘，边缘就会被拉断。

改成了双面走线后，其实没有解决底面断裂的问题，但因为有了两层走线，断了一层还有一层，就不会造成信号断路了

智天诺(在线咨询)-fpc由深圳市智天诺电子科技有限公司提供。“FPC排线,单/双面FPC排线,FPC柔性线路板,FPC”就选深圳市智天诺电子科技有限公司(www.fpc313.com)，公司位于：33515217，多年来，智天诺坚持为客户提供好的服务，联系人：李敏。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。智天诺期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.fpc313.com)还是从事深圳FPC排线厂家，深圳FPC打样，深圳柔性线路板的厂家，欢迎来电咨询。