

# fpc软板 fpc 智天诺

|      |                |
|------|----------------|
| 产品名称 | fpc软板 fpc 智天诺  |
| 公司名称 | 深圳市智天诺电子科技有限公司 |
| 价格   | 面议             |
| 规格参数 |                |
| 公司地址 | 33515217       |
| 联系电话 | 13410434919    |

## 产品详情

### 关于FPC柔性线路板补强方式的介绍

电子产品中FPC排线被广泛使用，FPC排线是以聚酯薄膜为基材制成的一种具有高度可靠性的可挠性印刷电路板。由于FPC排线机械强度小，易龟裂，故需要贴合补强材料以加强FPC排线的强度。FPC排线补强片的种类有钢片、FR4、PI和铝片等，解决FPC排线的柔韧度特性，提高插接部位的强度，方便产品的整体组装。那么，FPC排线补强片贴装方式有哪几种呢？

#### 1. 人工FPC排线补强贴装方式？

由于FPC排线种类多，尺寸大小不一，贴合的补强片种类繁多，所以目前采用人工方式为主，fpc软板，但人工手贴方式速度慢，精度差，对于拼板较多的FPC排线已经不能满足生产需求。

#### 2. 冲贴FPC排线补强方式？

采用冲贴设备对补强板冲压成型，并将冲压成型的补强板贴合在FPC排线上，为了实现贴合过程，需要将FPC排线运输至冲贴设备处。在现有技术中，需要将FPC排线放置在移送盘上，移送盘通过直线运动运输至冲贴设备处，为了使得FPC排线对准已经冲压成型的补强板，需要多次进行直线运动完成对准过程，调整步骤较为复杂，耗时较多。

#### 3. 吸贴FPC排线补强方式？

采用龙门结构，通过轨道运输把FPC排线通过采用治具的方式运送至贴装位置，贴装头进行MARK点定位，并在自动供料装器上吸取补强片，通过视觉识别对补强片进行补偿，进行精准贴装。此种方式贴装精度高，速度快，完全能够满足大批量生产的需求。

## 如何识别{FPC}电路板的好坏

判断{FPC}电路板的好坏的方法：

：从外观上分辨出电路板的好坏

一般情况下，{FPC}电路板外观可通过三个方面来分析判断；

### 1、大小和厚度的标准规则。

电路板对标准电路板的厚度是不同的大小，客户可以测量检查根据自己产品的厚度及规格。

### 2、光和颜色。

外部电路板都有油墨覆盖，fpc电路板，电路板能起到绝缘的作用，如果板的颜色不亮，少点墨，保温板本身是不好的。

### 3、焊缝外观。

电路板由于零件较多，如果焊接不好，零件易脱落的电路板，fpc排线板，严重影响电路板的焊接质量，外观好，仔细辨认，界面强一点常重要的。

1. 当焊料为锡铅合金，焊接面为铜时，焊料先对焊接表面产生润湿，伴随着润湿现象的发生，焊料逐渐向金属铜扩散，在焊料与金属铜的接触面形成附着层，fpc，使两则牢固的结合起来，所以焊锡是通过润湿、扩散和冶金结合这三个物理、化学过程来完成的。

2. 要达到一个好的焊点，被焊物必须要有一个完全无氧化层的表面，但金属一旦曝露于空气中会生成氧化层，这种氧化层无法用传统溶剂清洗，此时必须依赖助焊剂与氧化层起化学作用，当助焊剂清除氧化层之后，干净的被焊物表面，才可与焊锡结合。

3. 烙铁焊接的具体操作步骤可分为五步，称为五步工程法，要获得良好的焊接质量必须严格的按步骤操作。按步骤进行焊接是获得良好焊点的关键之一。

4. 焊接{FPC}软排线前应观察各个焊点(铜皮)是否光洁、氧化等。在焊接物品时，要看准焊接点以免{fpc}软排线线路焊接不良引起的短路，用完烙铁后应将烙铁头的余锡在海绵上擦净。

fpc软板-fpc-智天诺由深圳市智天诺电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市智天诺电子科技有限公司（[www.fpc313.com](http://www.fpc313.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷线路板具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.fpc313.com](http://www.fpc313.com)）还是从事深圳FPC排线厂家，深圳FPC打样，深圳柔性线路板的厂家，欢迎来电咨询。