

# 人行天桥球型铰支座设计安装

产品名称	人行天桥球型铰支座设计安装
公司名称	衡水中鸿工程橡胶有限公司
价格	680.00/台
规格参数	品牌:ZH 型号:多种型号 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区邓庄镇王单驼村
联系电话	18031884556 18031884556

## 产品详情

### 人行天桥球型（铰）支座

是依据中华人民共和国交通行业标准《球形支座技术条件（GB/T17955-2009）及建筑抗震设计规范（GB50011-2001）钢结构设计规范（GB50017-2003），经详细的静力学、动力学分析研制而成的新型抗震减振钢支座。人行天桥支座主要由上座板、球面四氟板、球芯、底座、平面四氟板、不锈钢板、箱体组成。转角是由球芯与上座板、底座的相对转动来实现；位移由底座在箱体中滑移实现；抗竖向拉力由球体、底座、箱体实现；水平力由箱体、底座、上座板实现；固定支座不带位移箱。

一、人行天桥球型（铰）支座的主要技术性能：

- 1、天桥球型（铰）支座可承受竖向载荷；
- 2、天桥球型（铰）支座具有抗竖向拉力的性能，保证竖向地震时上下结构不脱节；
- 3、天桥球型（铰）支座具有抗水平力的性能，保证水平地震时结构不脱落；
- 4、天桥球型（铰）支座可适应径向、环向的位移要求；
- 5、天桥球型（铰）支座可适应任意方向的转角要求；
- 6、天桥球型（铰）支座减震支座具有良好的减震性能；
- 7、天桥球型（铰）支座通过球面传力，不出现力的缩颈现象，作用在上、下结构的反力比较均匀；
- 8、天桥球型（铰）支座不用橡胶承压，不存在橡胶老化对支座的影响，使用寿命长。

## 二、天桥球型（铰）支座技术参数

1、天桥球型（铰）支座竖向承载力分为300KN、500KN、1000KN、1500KN、2000KN、2500KN、3000KN、4000KN、5000KN、6000KN、7000KN、8000KN、9000KN、10000KN十四个级别；

2、天桥球型（铰）支座的抗水平力为竖向承载力的20%；

3、天桥球型（铰）支座抗竖向拉力：

GKQZ型、GJQZ型抗竖向拉力为竖向承载力的20%；

GKGZ型、GJGZ型抗竖向拉力为竖向承载力的30%；

4、天桥球型（铰）支座设计转角为0.08rad（可根据用户要求另行设计）

5、天桥球型（铰）支座的径向位移量 $\pm 20\text{mm}$ - $\pm 50\text{mm}$ ，环向位移量 $\pm 60\text{mm}$ - $\pm 100\text{mm}$ ；

6、天桥球型（铰）支座滑动摩擦系数 $\mu = 0.03$ （-25 $^{\circ}$  -+60 $^{\circ}$ ）；

7、天桥球型（铰）支座转动摩擦系数 $\mu = 0.05$ - $0.1$ （GKQZ型、GJQZ型） $\mu = 0.03$ （GKGZ型、GJGZ型）

## 三、天桥球型（铰）支座网架抗震球形钢支座安装方法

天桥球型（铰）支座与上部结构的连接，采用高强度螺栓连接，也可采用焊接；

注意事项：

A、钢构天桥球型（铰）支座是由制造厂组装后整体发运的，安装前应全面检查，看零件有无丢失、损坏。检查上部结构和支座上座板螺孔间距和孔径是否相符，选用型号是否正确，转角、各方向位移是否与设计相符，检查以设计图纸为准。

B、天桥球型（铰）支座安装时应对其上下底板的四边划注十字中心线，便于安装找正，安装时将支座上座板与上部结构的钢板用高强度螺栓连接，并需用大于500mm的扳手人力拧紧。特殊情况需要特殊扳手安装，人力拧紧。

C、天桥球型（铰）支座位置确定后，即可上下固定，支座与上下构造连接方式，可以用高强度螺栓连接也可以焊接，或两种方式同时使用。当采用焊接时，必须设置预埋钢板，与混凝土接触的一面还应焊接锚固筋，以求一定的强度和刚度，本公司可以连预埋件一起生产。预埋钢板应有适当数目的，直径不大的，均匀分布的排气孔。焊接时不应连续拖焊，要采用断续焊接的方式逐步焊满，以避免焊接时局部温度过高而使支座或预埋钢板变形。

D、天桥球型（铰）支座安装或焊接完成后将上下连接板拆除。

## 四、天桥球型（铰）支座维护保养

1、天桥球型（铰）支座应每年定期维护保养。

2、检查天桥球型（铰）支座连接焊有无松动或剪断，支座密封件有无破坏。

3、检查天桥支座的相对位移是否均匀，逐个检查记录支座的位移量。

- 4、松动螺母一次，清洗上油，以免螺母锈死，然后紧固。
- 5、天桥球型（铰）支座上储油腔应保持润滑油满而不溢（相对于钢球支座）。
- 6、检查表面防腐涂装有无损坏，如有损坏应及时修补。