

钢结构CE认证做建材CPA指令EN1090介绍

产品名称	钢结构CE认证做建材CPA指令EN1090介绍
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

钢结构CE认证归于欧盟建材CPR认证，从2013年7月1日起，钢结构出口到欧盟境内，必须通过欧盟CE认证。钢结构工程是以钢材制作为主的结构，是首要的修建结构类型之一。跟着305/2011 CPR 修建产品法规的履行，欧洲成员国原先运用的一些国家规范（例如DIN18807-7钢结构，DIN V4113-3铝合金）将被新的系列规范EN1090-1到3所替代。

自2014-07-01起（在德国部分地区为2012-07-1），一切投放于欧洲商场的承载钢结构和铝结构必须由欧盟布告组织强制认证，并张贴CE标识，满足EN1090-1规矩要求。如果没有通过EN1090强制认证，钢结构制造商将无法进去欧盟商场。

钢结构CE认证EN 1090规范的结构:

- 1、 EN 1090-1: 2009 结构件的一致性鉴定
- 2、 EN 1090-2: 2008钢结构技能要求
- 3、 EN 1090-3: 2008 铝结构技能要求

EN1090标准用到的地方：

- 1、 修建物和土木工程中：修建材料，部件，系统等
- 2、 预制系统：房子，车库，塔架（风能设备等），井架等。

钢结构CE认证的技术标准：

EN10017 ，拉拔或冷轧棒料-尺寸和公差

EN10021 , 钢制产品交货的一般技能条件

EN10024 , 热轧锥形凸缘/法兰断面-形状和尺度公役

EN10025-1:2004 , 热轧钢结构产品-Part1 : 一般交货条件

EN10025-2 , 热轧钢结构产品-Part2 : 非合金结构钢的交货条件

EN10025-3 , 热轧钢结构产品-Part3 : 正火/正火质地较好的具有可焊接性的结构钢的交货条件

EN10025-4 , 热轧钢结构产品-Part4 : 热轧具有较高可焊性的钢结构产品交货条件

EN10025-5 , 热轧钢结构产品-Part5 : 抗空气腐蚀的结构钢交货条件

EN10025-6 , 热轧钢结构产品-Part6 : 淬火和回火条件下具有高屈从强度板材产品的交货技能条件

EN10029 , 热轧3mm以上厚钢板 (包含3mm) -尺寸、形状和体积公役

EN1090 认证是对钢结构企业系统的审阅。首要查核企业的质量管控才能。其中首要包含：焊接人员资质、原料证书、质量管控文件、焊接系统树立、产品检测。

大体需要认证的关键如下：

a.树立工厂出产管控系统FPC; 参阅EN 1090-1, 6.3, P19;

b.挑选履行等级EXC1~4; 参阅EN 1090-2, A.3, P 107;

c.原料证书验证;参阅EN 1090-2, 5, P25,

d.树立焊接系统;参阅EN 1090-1, Table B.1, P26;

e.产品性能参数断定;参阅EN 1090-1, ZA.1, P30;f. 签署符合宣告,运用CE 标牌。