

截止阀 对焊式截止阀 中仪仪表

产品名称	截止阀 对焊式截止阀 中仪仪表
公司名称	镇江中仪仪表阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	扬中市油坊开发区
联系电话	13952985510

产品详情

外螺纹截止阀专营企业对外螺纹截止阀的操作建议

对于外螺纹截止阀，不但要会安装和维护，而且还要会操作。

启闭外螺纹截止阀，用力应该平稳，卡套截止阀，不可冲击。某些冲击启闭的高压外螺纹截止阀各部件已经考虑了这种冲击力与一般外螺纹截止阀不能等同。

外螺纹截止阀是一种管路附件。它是用来改变通路断面和介质流动方向，控制输送介质流动的一种装置。外螺纹截止阀的密封性能是指外螺纹截止阀各密封部位阻止介质泄漏的能力，它是外螺纹截止阀最重要的技术性能指标。外螺纹截止阀的密封部位有三处：启闭件与阀座两密封面间的接触处；填料与阀杆和填料函的配和处；8. 应均匀对称拧紧压盖螺栓，压盖与阀杆间隙过小，应适当增大其间隙。阀体与阀盖的连接处。其中前一处的泄漏叫做内漏，也就是通常所说的关不严，J21W截止阀，它将影响外螺纹截止阀截断介质的能力。对于截断阀类来说，内漏是不允许的。后两处的泄漏叫做外漏，即介质从阀内泄漏到阀外。外漏会造成物料损失，污染环境，严重时还会造成事故。对于易燃易爆、有毒或有放射的介质，截止阀，外漏更是不能允许的，对焊式截止阀，因而外螺纹截止阀必须具有可靠的密封性能。

根据截止阀的通道方向分为：

1)直通式截止阀

2)直流式截止阀：在直流式或Y形截止阀中，阀体的流道与主流道成一斜线，这样流动状态的破坏程度比常规截止阀要小，因而通过阀门的压力损失也相应的小了。

3)角式截止阀：在角式截止阀中，流体只需改变一次方向，以助于通过此阀门的压力降比常规结构的截止阀小。

4)柱塞式截止阀：这种形式的截止阀是常规截止阀的变型。在该阀门中，阀瓣和阀座通常是基于柱塞原理设计的。阀瓣磨光成柱塞与阀杆相连接，密封是由套在柱塞上的两个弹性密封圈实现的。两个弹性密封圈用一个套环隔开，并通过由阀盖螺母施加在阀盖上的载荷把柱塞周围的密封圈压牢。弹性密封圈能够更换，可以采用各种各样的材料制成，该阀门主要用于“开”或者“关”，但是备有特制形式的柱塞或特殊的套环，也可以用于调节流量。当介质由阀瓣下方进入阀门时，操作力所需要克服的阻力，是阀杆和填料的摩擦力与由介质的压力所产生的推力，关阀门的力比开阀门的力大，所以阀杆的直径要大，否则会发生阀杆顶弯的故障。

截止阀-对焊式截止阀-中仪仪表(诚信商家)由镇江中仪仪表阀门有限公司提供。“气源球阀,卡套球阀,压力表球阀,双(单)卡套式管接头,容器”就选镇江中仪仪表阀门有限公司(www.zjzyyb.com)，公司位于：扬中市油坊开发区，多年来，中仪仪表坚持为客户提供好的服务，联系人：黄永贤。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中仪仪表期待成为您的长期合作伙伴！经售后服务部提出处理建议后，仍不能解决的，再决定派人或作其他处理。